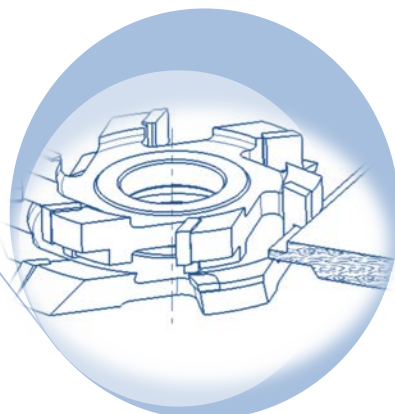
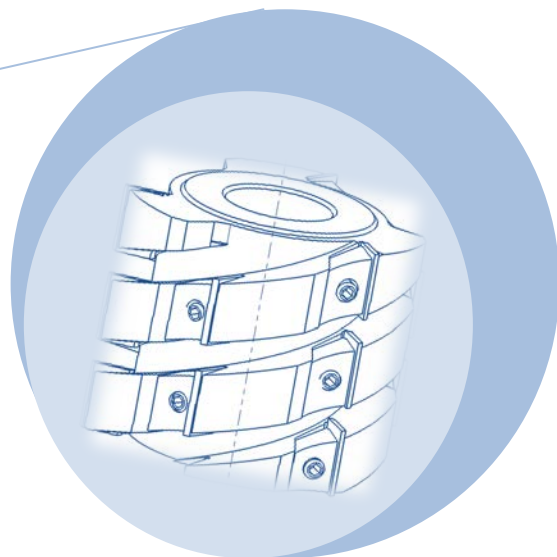
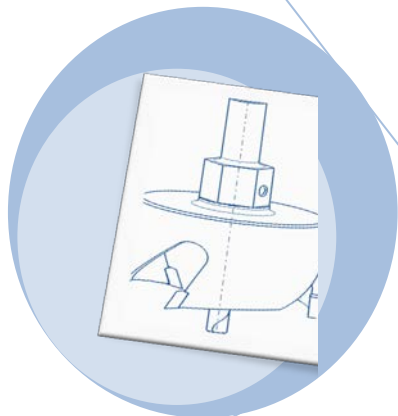
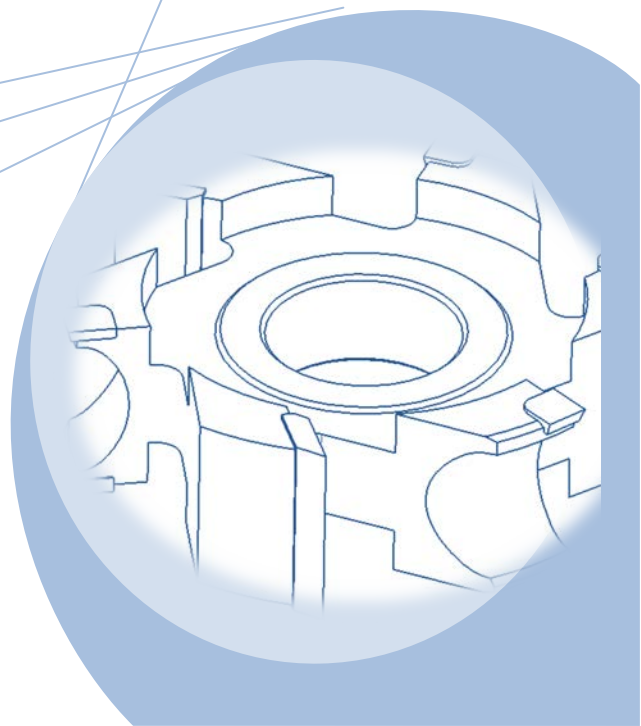




KATALOG REZNIH ALATA

*RAVNA, PROFILNA I SPECIJALNA GLODALA ZA
OBRADU DRVETA*

GATECH
2013 v2



SADRŽAJ

	Strana	Šifra alata
1. RAVNA GLODALA		
1.1 Ravna glodala bez predrezača.....	1	GR
1.2 Ravna glodala sa jednostranim predrezačima.....	2	GRJP
1.3 Ravna glodala sa obostranim predrezačima.....	3	GROP
1.4 Ravna glodala veće širine sa jednostranim predrezačima.....	4	GRSJ
1.5 Ravna glodala veće širine sa obostranim predrezačima.....	5	GRSO
1.6 Ravno glodalo štelujuće širine.....	6	GRST
1.7 Set glodala za izradu kanala za profilisane stolove	7	GRPS
1.8 Glava za ravnanje.....	8	GABR
1.9 Spiralno glodalo sa izmenjivim pločicama	9	GSIP
1.10 Glava za ravnanje sa izmenljivim pločicama	10	GRIP
2. GLODALA ZA OBARANJE IVICA		
2.1 Glodala za kosine pod uglom od 45°	11	GK45
2.2 Glodalo R/4 za obaranje ivice.....	12	GR4O
2.3 Glodalo R/4 za izradu kanala.....	13	GR4I
2.4 Glodalo R/2 za obaranje ivica.....	14	GR2O
2.5 Glodalo R/2 za polukružni kanal.....	15	GR2I
3. PROFILNA GLODALA		
3.1 Profilno glodalo tip 1.....	16	GPT1
3.2 Profilno glodalo tip 2.....	17	GPT2
3.3 Profilno glodalo tip 3.....	18	GPT3
3.4 Multiprofil.....	19	GMP
4. GLODALA ZA NASTAVLJANJE		
4.1 Glodalo za širinsko nastavljanje tip 1.....	20	GŠN1
4.2 Glodalo za širinsko nastavljanje tip 2.....	21	GŠN2
4.3 Glodalo za širinsko nastavljanje tip 3.....	22	GŠN3
4.4 Glodalo za dužinsko nastavljanje tip 1.....	23	GDN1
4.5 Glodalo za dužinsko nastavljanje tip 2.....	24	GDN2
5. GLODALA ZA SPAJANJE ELEMENATA		
5.1 Glodalo za spajanje pod uglom od 90°.....	25	GS90
5.2 Glodalo za spajanje pod uglom od 60°.....	26	GS60

	strana	Šifra alata
5.3 Set glodala za izradu blind rama.....	27	SGBR
5.4 Set glodala za spajanje vešalica.....	28	SGSV
6. GLODALA ZA IZRADU PARKETA I LAMPERIJE		
6.1 Glodala za uzdužni spoj parketa tip 1.....	29	GPT1
6.2 Glodalo za izradu lica parket lajsne	30	GPL1
6.3 Komplet glodala za izradu naličja parket lajsne	31	KNPL
6.4 Komplet glodala za izradu naličja i lica duple parket lajsne....	32	KGPL
6.5 Komplet testera za izradu poprečnog spoja parketa.....	33	GPSP
6.6 Glodala za uzdužni spoj parketa tip 2.....	34	GPT2
6.7 Glodala za uzdužni spoj lamperija.....	35	GLT1
7. GLODALA ZA IZRADU OBLICA		
7.1 Glodala za izradu lica oblice tip 1.....	36	GLO1
7.2 Glodala za izradu lica oblice tip 2.....	37	GLO2
7.3 Glodala za spajanje elemenata oblice.....	38	GSO1
8. GLODALA ZA KUHINJSKE ELEMENTE		
8.1 Glodala za profil-kontra profil	39,40	GKPK
8.2 Glodala za izradu ispune za vrata kuhinjskih elemenata.....	41	PLAT
9. GLODALA ZA SOBNA I ULAZNA VRATA		
9.1 Komplet glodala za izradu krila vrata.....	42	GKIV
9.2 Čašasto glodalo za izradu profila-kontra profila krila vrata....	43	GČPK
9.3 Set glodala za izradu štoka vrata.....	44	GIS1
9.4 Set glodala za izradu zaobljenog štoka vrata.....	45	GIS2
9.5 Set glodala za falc vrata.....	46	GFV1
9.6 Glodala profil-kontra profil za vrata tip 1 (mali set).....	47	GVP1
9.7 Glodala profil-kontra profil za vrata tip 2 (veliki set).....	48	GVP2
9.8 Glodalo za izradu pervajz lajsne tip 1.....	49	GPL1
9.9 Glodalo za izradu pervajz lajsne tip 2.....	50	GPL2
10. GLODALA ZA RUKOHVAT		
10.1 Glodalo za rukohvat tip 1.....	51	GRT1
10.2 Glodalo za rukohvat tip 2.....	52	GRT2

11. GLODALA ZA IZRADU LICA DEKINGA

11.1	Set glodala za izradu lica dekinga.....	53	GLD1
------	---	----	------

12. GLODALA ZA IZRADU PROZORA

12.1	Set alata za donju horizontalu štoka prozora.....	54	DHŠP
12.2	Set alata za izradu okapnice na donjoj hor. štoka.....	55	DOŠP
12.3	Set alata za izradu falca na donjoj hor. štoka.....	56	GFŠP
12.4	Glodalo za izradu kanala na vertikali štoka.....	57	VKŠP
12.5	Set alata za izradu profila na horizontali krila prozora.....	58	HPKP
12.6	Alat za izradu kontra profila na hor. krila	59	HKKP
12.7	Alat za izradu falca na hor. krila	60	HFKP
12.8	Glodalo za izradu kanala na vertikali krila.....	61	VKKP
12.9	Glodalo za bočni zatvarač	62	GBZP

13. GLODALA ZA OBARANJE IVICE NA ABS-u

13.1	Glodalo za obaranje ivice (za kantericu).....	63	KANT
------	---	----	------

14. SET GLODALA ZA ČETVOROSTRANU GLODALICU

14.1	Štelujući set glodala za obaranje ivica 4x za četvorostranu..	64	SČOB
------	---	----	------

15. GLODALA ZA SAVIJANJE ALUMINIJUMA

15.1	Glodalo za savijanje aluminijuma.....	65	ALUB
------	---------------------------------------	----	------

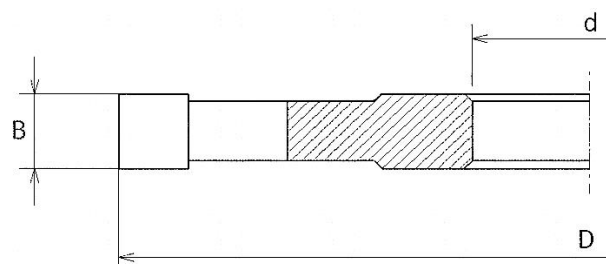
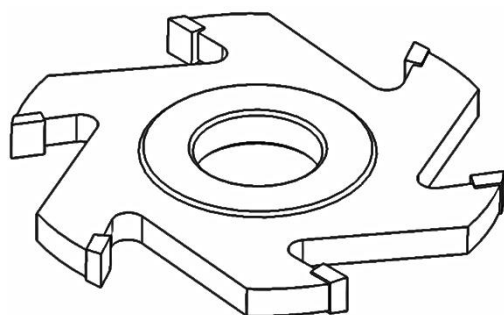
16. NADSTOLNA GLODALA I GLODALA ZA CNC MAŠINE

16.1	Burgija za isecanje otvora	66	NGT1
16.2	Burgija za izradu rupa (klapšarka).....	67	NGT2
16.3	Burgija veće dužine za izradu rupa (klapšarka).....	68	NGT3
16.4	Burgija za izradu čepova.....	69	NGT4
16.5	Glodalo za CNC - obaranje ivice 45°.....	70	GCNC
16.6	Glodalo za CNC – obostrano zaobljavanje ivice.....	71	NGCO
16.7	Nadstolno glodalo dvosmerno sa izm.pl.....	72	CNC1
16.8	Nadstolno glodalo sa izm. pl. tip 1.....	73	GIP1
16.9	Kopirno nadstolno glodalo sa izm. pl. tip 2.....	74	GIP2
16.10	Kopirno nadstolno glodalo sa izm. pl. tip 3.....	75	GIP3
16.11	Nadstolno glodalo sa izm. pl. tip 4.....	76	GIP4

Tip alata: **RAVNO GLODALO**

Oznaka alata: **GR**

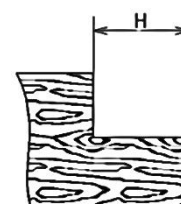
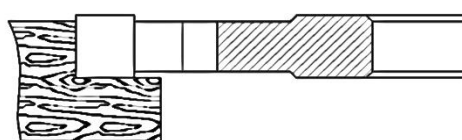
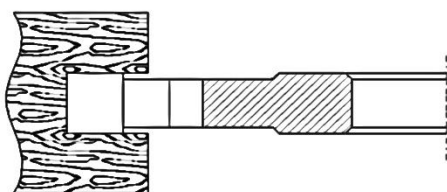
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
120;140;160	5,6,7,8	6	30,35		GR-001B
120;140;160	10	6	30,35		GR-002
120;140;160	12	6	30,35		GR-003
120;140;160	14	6	30,35		GR-004
120;140;160	16	6	30,35		GR-005

Izradak:



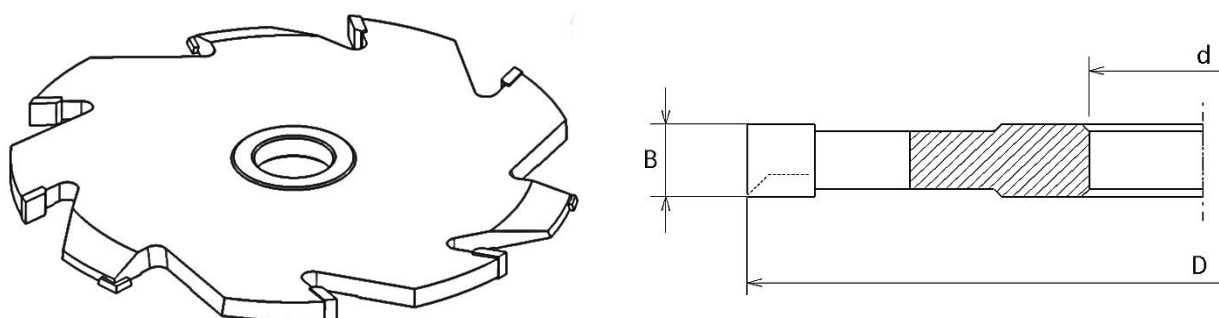
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za izradu žljebova i polužljebova na univerzalnim kombinovanim i specijalnim mašinama. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac.

Tip alata: **RAVNO GLODALO SA JEDNOSTRANIM PREDREZAČIMA**

Oznaka alata: **GRJP**

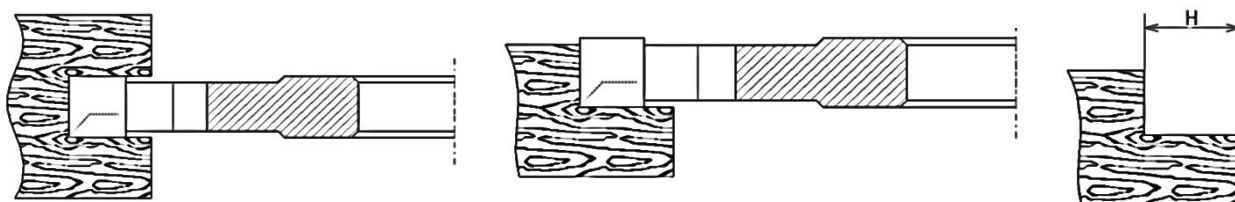
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
120;140;160	5,6,7,8	Z3P3, Z4P2	30,35		GRJP-001B
120;140;160	10	Z3P3, Z4P2	30,35		GRJP-002
120;140;160	12	Z3P3, Z4P2	30,35		GRJP-003
120;140;160	14	Z3P3, Z4P2	30,35		GRJP-004
120;140;160	16	Z3P3, Z4P2	30,35		GRJP-005

Izradak:



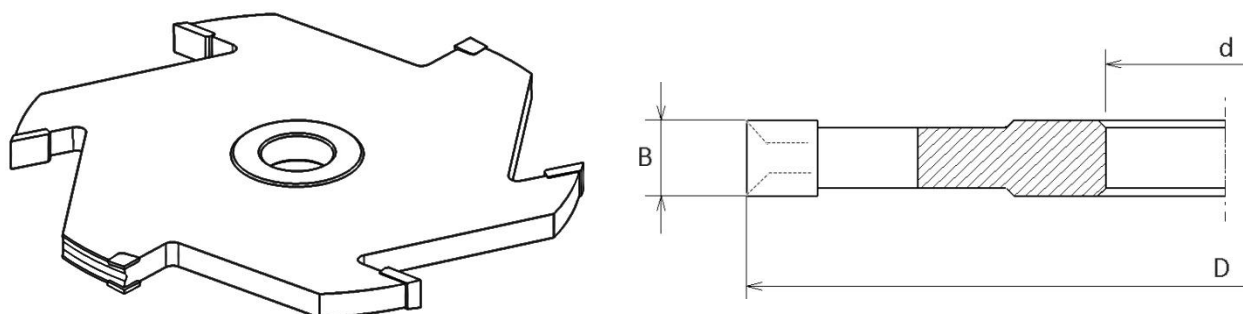
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za izradu žljebova i polužljebova na univerzalnim kombinovanim i specijalnim mašinama. Položaj predrezača (sa leve ili desne strane alata) definiše kupac. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac.

Tip alata: **RAVNO GLODALO SA OBOSTRANIM PREDREZAČIMA**

Oznaka alata: **GROP**

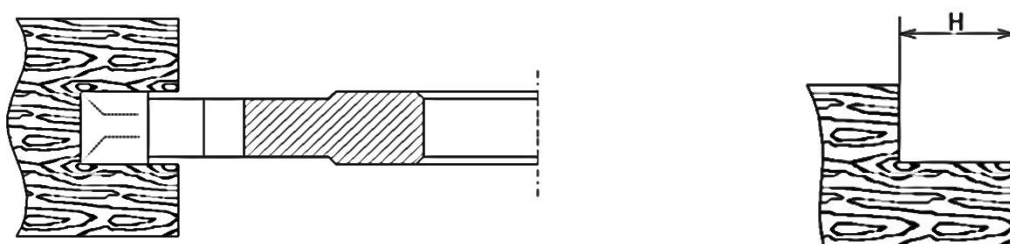
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
120;140;160	8	Z4P4	30,35		GROP-001
120;140;160	10	Z4P4	30,35		GROP-002
120;140;160	12	Z4P4	30,35		GROP-003
120;140;160	14	Z4P4	30,35		GROP-004
120;140;160	16	Z4P4	30,35		GROP-005

Izradak:



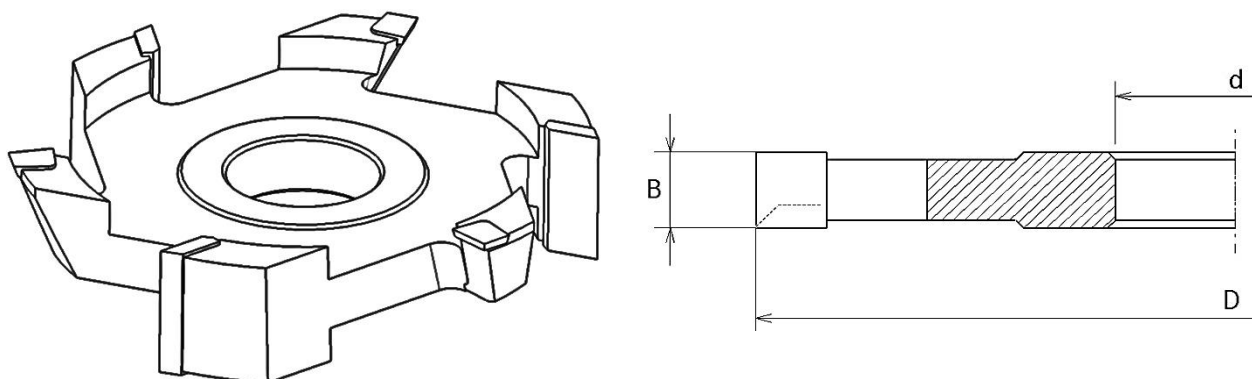
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za izradu žljebova i polužljebova na univerzalnim kombinovanim i specijalnim mašinama. Glodalo ima predrezače sa obe strane što omogućava finu obradu bočnih strana žljeba. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac.

Tip alata: **RAVNO GLODALO VEĆE ŠIRINE SA JEDNOSTRANIM PREDREZAČIMA**

Oznaka alata: **GRSJ**

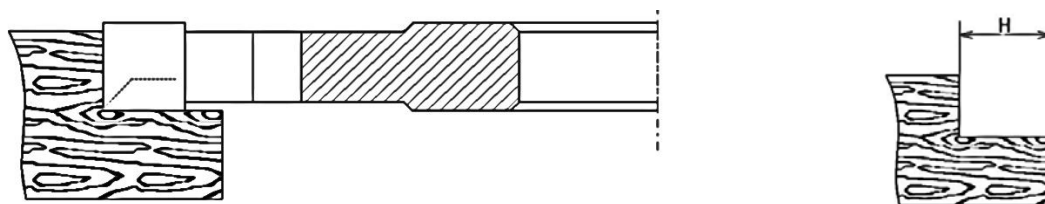
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
150	20	Z3P3	30,35		GRSJ-001
150	25	Z3P3	30,35		GRSJ-002
150	30	Z3P3	30,35		GRSJ-003
150	35	Z3P3	30,35		GRSJ-004
150	40	Z3P3	30,35		GRSJ-005

Izradak:



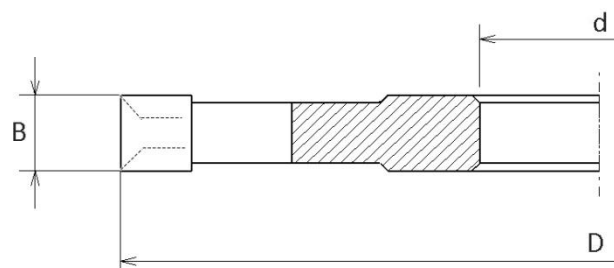
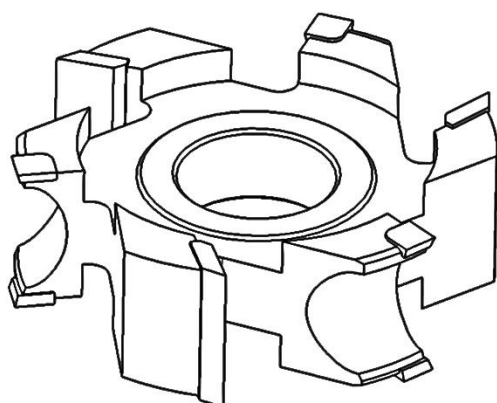
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za izradu žljebova i polužljebova na univerzalnim kombinovanim i specijalnim mašinama. Položaj predrezača (sa leve ili desne strane alata) u odnosu na smer rotacije alata definiše kupac. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac.

Tip alata: **RAVNO GLODALO VEĆE ŠIRINE SA OBOSTRANIM PREDREZAČIMA**

Oznaka alata: **GRSO**

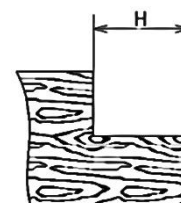
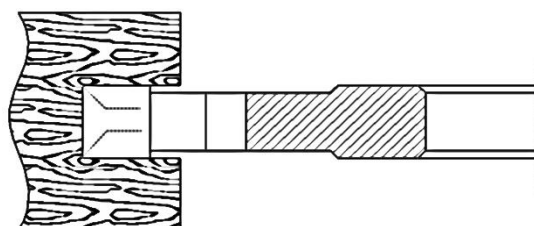
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
125;140	20	Z3P6, Z4P4	30,35		GRSO-001B
125;140	25	Z3P6, Z4P4	30,35		GRSO-002
125;140	30	Z3P6, Z4P4	30,35		GRSO-003
125;140	35	Z3P6, Z4P4	30,35		GRSO-004
125;140	40	Z3P6, Z4P4	30.35		GRSO-005

Izradak:



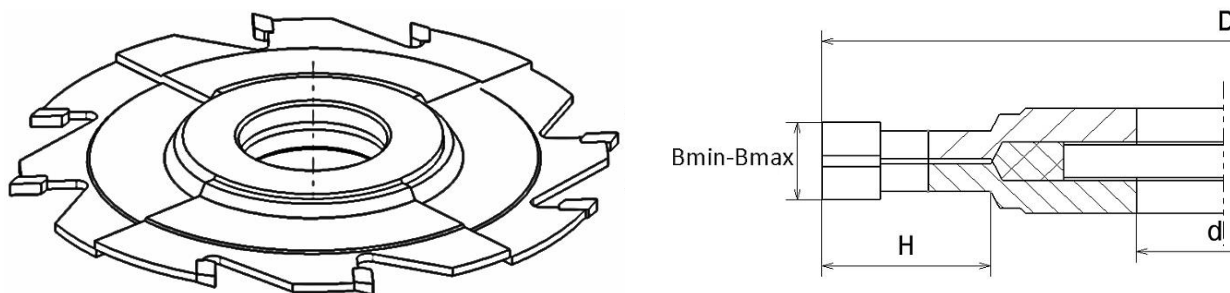
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za izradu žljebova i polužljebova na univerzalnim kombinovanim i specijalnim mašinama. Predrezači se nalaze sa leve i desne strane alata. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac.

Tip alata: **RAVNO GLODALO ŠTELJUJUĆE**

Oznaka alata: **GRST**

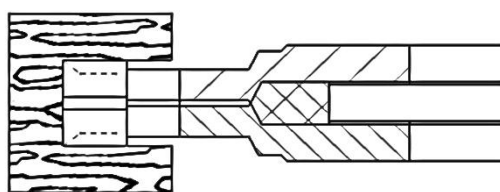
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina Bmin-max [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
140	4-7.5	Z4P4	30,35,40	29	GRST-001
140	5-9.5	Z4P4	30,35,40	29	GRST-002
140	7-13.5	Z4P4	30,35,40	29	GRST-003
140	10-19.5	Z4P4	30,35,40	29	GRST-004
140	12-23.5	Z4P4	30.35,40	29	GRST-005

Izradak:



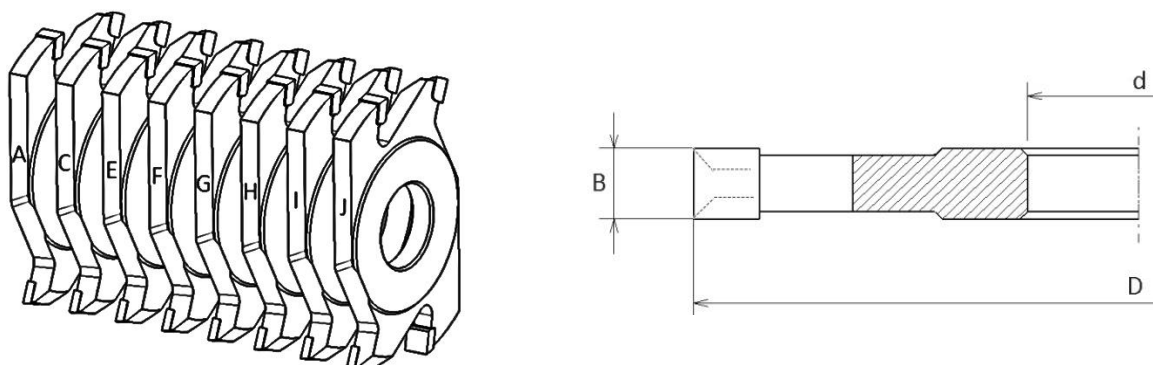
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za izradu žljebova i polužljebova na univerzalnim kombinovanim i specijalnim mašinama. Predrezači se nalaze sa leve i desne strane alata. Alat je napravljen iz dva dela tako da se širina kanala može podešavati. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac.

Tip alata: **SET GLODALA ZA IZRADU KANALA ZA PROFILISANE STOLOVE ČETVOROSTRANE GLO.**

Oznaka alata: **GRPS**

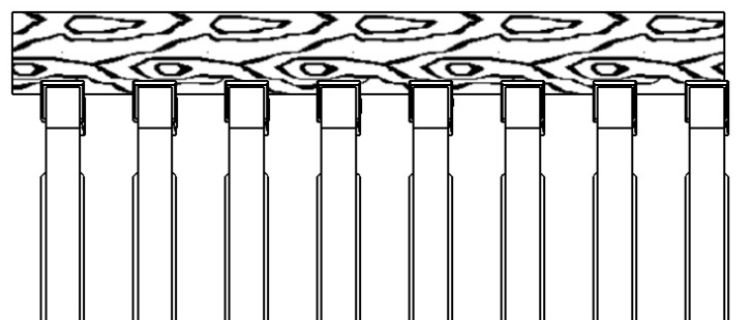
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
125	9,10,12,20	Z2P2	30,35	30	GRPS-001B

Izradak:



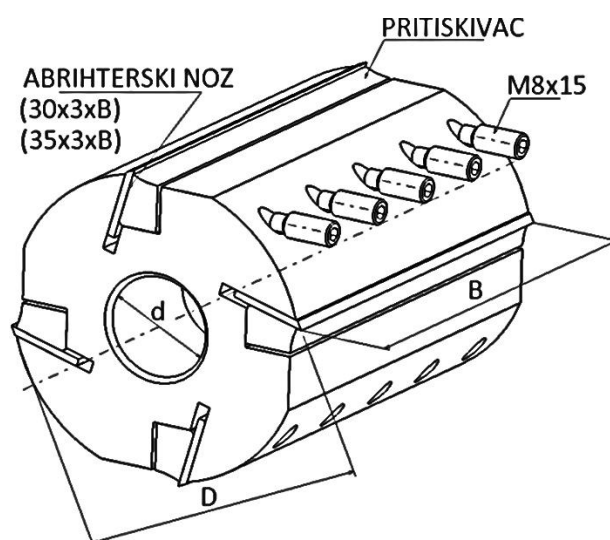
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu žljebova i polužljebova na četvorostranim glodalicama koje imaju stolove sa kanalima. Predrezači su postavljeni sa obe strane glodala. Na skici izgleda alata nalaze se oznake glodala: A, C, E, F, G, H, I, J koji su odgovarajuće širine u zavisnosti od tipa mašine. Moguće je da se set alata ne sastoji od osam glodala.

Tip alata: **GLAVA ZA RAVNANJE**

Oznaka alata: **GABR**

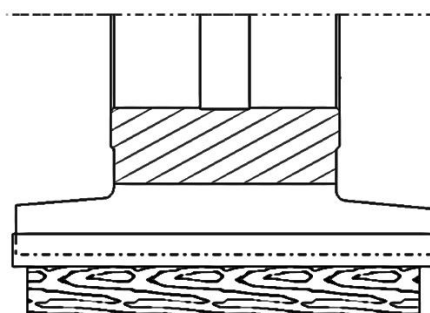
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
125	100	4	30,35,40		GABR-001
125	140	4	30,35,40		GABR-002
125	180	4	30,35,40		GABR-003

Izradak:



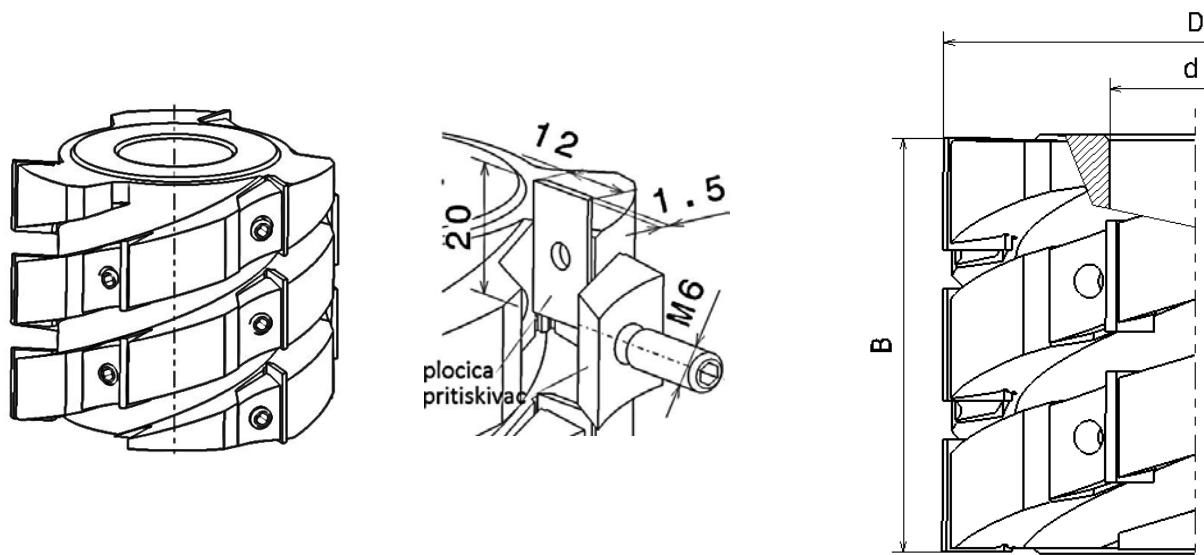
Opis alata:

Glava za ravnanje proizvedena je u varijanti sa izmenjivim noževim od brzoreznog čelika (postoji i opcija da su noževi od tvrdog metala). Glava za ravnanje ima primenu na četverostranim glodalicama.

Tip alata: **SPIRALNO GLODALO SA IZMENLJIVIM PLOČICAMA**

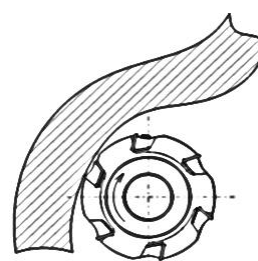
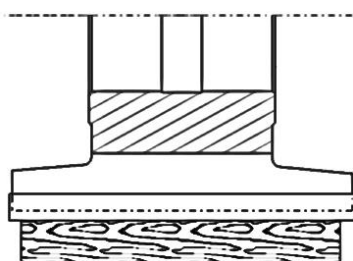
Oznaka alata: **GSIP**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina rezanja H [mm]	Šifra alata
87	75	15	30,35	-	GSIP-001
125	115	15	35,40	-	GSIP-002
125	130	21	35,40	-	GSIP-003
125	185	30	35,40	-	GSIP-004



Izradak:

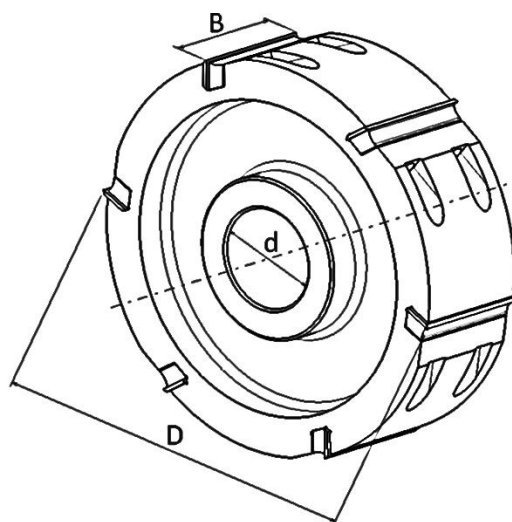
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa izmenjivim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za ravnjanje na četvorostranim glodalica i to za prethodnu obradu. Alati manjeg prečnika mogu se koristiti za kopiranje pri obradi krivolinijskih elemenata.

Tip alata: **GLAVA ZA RAVNANJE (sa karbidnim pločicama)**

Oznaka alata: **GRIP**

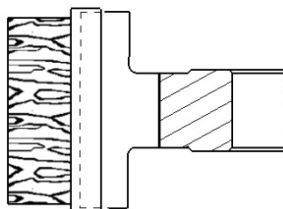
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Mere TM pločica	Šifra alata
100;125;140	20	Z4,Z8,Z4P4	30,35,40	20x12x1.5	GRIP -001
100;125;140	30	Z4,Z8,Z4P4	30,35,40	30x12x1.5	GRIP -002
100;125;140	40	Z4,Z8,Z4P4	30,35,40	40x12x1.5	GRIP -003
100;125;140	50	Z4,Z8,Z4P4	30,35,40	50x12x1.5	GRIP -004
100;125;140	60	Z4,Z8,Z4P4	30,35,40	60x12x1.5	GRIP -005

Izradak:



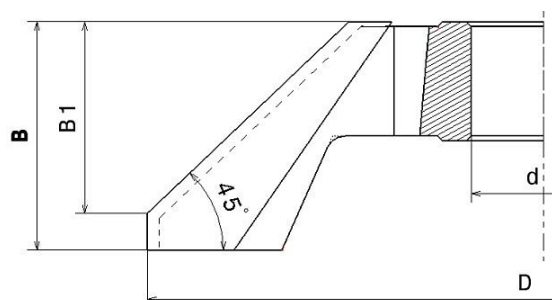
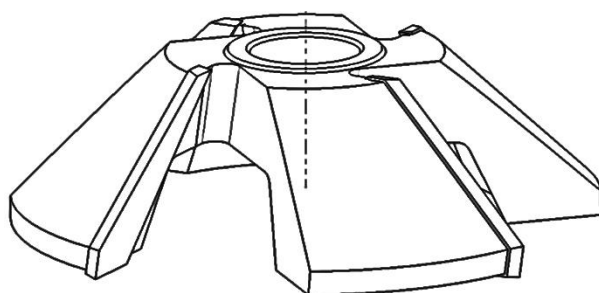
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa izmenljivim karbidnim pločicama. Pločice su standardne (20x12x1.5; 30x12x1.5; 40x12x1.5; 50x12x1.5; 60x12x1.5). Moguće je napraviti glodalao sa jednostranim ili obostranim predrezačima (mere predrezača 14x14x2). Alat ovog tipa obično se koristi na četvorostranim glodalicama.

Tip alata: **GLODALO ZA KOSINE POD UGLOM OD 45°**

Oznaka alata: **GK45**

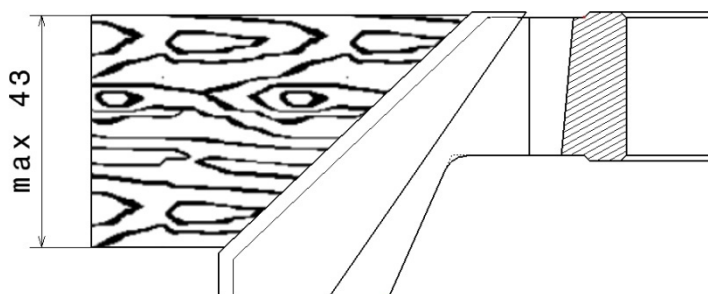
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	B1 [mm]	Šifra alata
170	50	Z4	30,35,40	45	GK45-001
145	29	Z4	30,35,40	23	GK45-002

Izradak:



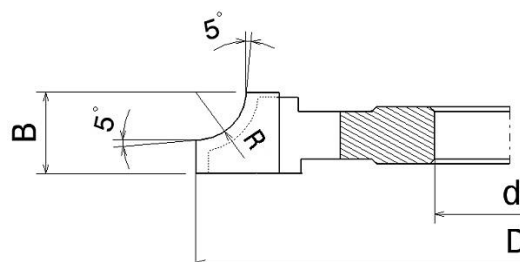
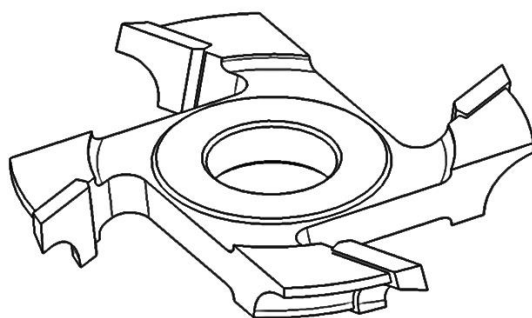
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti na univerzalnim kombinovanim i specijalnim mašinama. Alat obara ivicu elementa pod uglom od 45 °. Smer obrtanja glodala definiše kupac. Moguće je napraviti glodalo sa merama koje odgovaraju kupcu i naravno moguće je promeniti i vrednost ugla.

Tip alata: **GLODALO R/4 ZA OBARANJE IVICE**

Oznaka alata: **GR40**

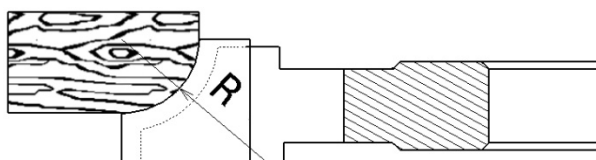
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Poluprečnik R [mm]	Šifra alata
120;140	18	Z3, Z4	30,35,40	10	GR40-001
120;140	25	Z3, Z4	30,35,40	15	GR40-002
120;140	30	Z3, Z4	30,35,40	20	GR40-003
160;180	35	Z3, Z4	30,35,40	25	GR40-004
160;180	40	Z3, Z4	30,35,40	30	GR40-005
180	65	Z3, Z4	30,35,40	50	GR40-006

Izradak:



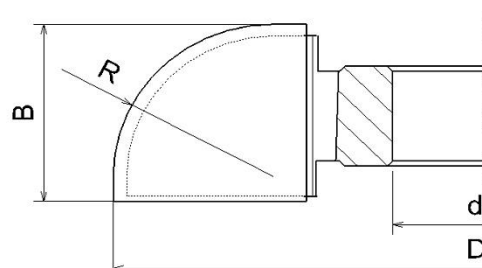
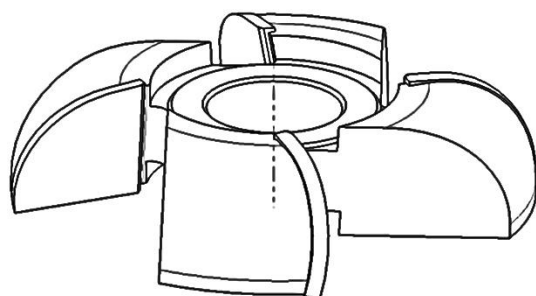
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za obaranje ivice na elementima. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac uključujući i željeni poluprečnik R.

Tip alata: **GLODALO R/4 ZA IZRADU KANALA**

Oznaka alata: **GR4I**

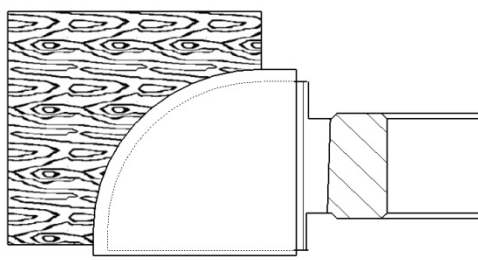
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Poluprečnik R [mm]	Šifra alata
120;140	15	Z3, Z4	30,35,40	10	GR4I-001
120;140	20	Z3, Z4	30,35,40	15	GR4I-002
120;140	25	Z3, Z4	30,35,40	20	GR4I-003
160;180	30	Z3, Z4	30,35,40	25	GR4I-004
160;180	35	Z3, Z4	30,35,40	30	GR4I-005
180	55	Z3, Z4	30,35,40	50	GR4I-006

Izradak:



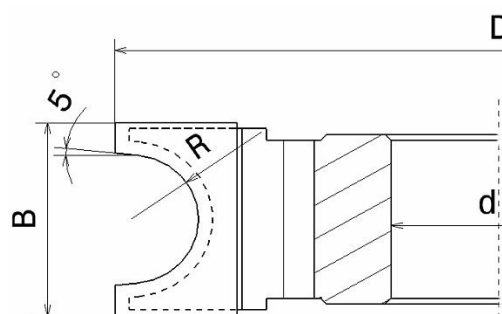
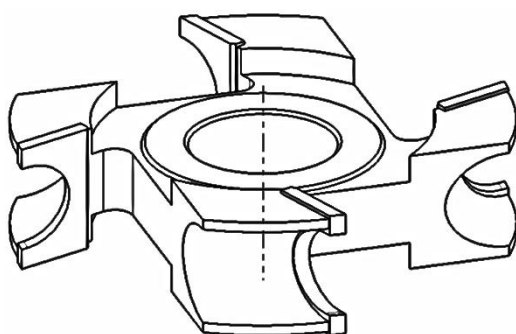
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu lučnih kanala. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac uključujući i željeni poluprečnik R.

Tip alata: **GLODALO R/2 ZA OBARANJE IVICA**

Oznaka alata: **GR2O**

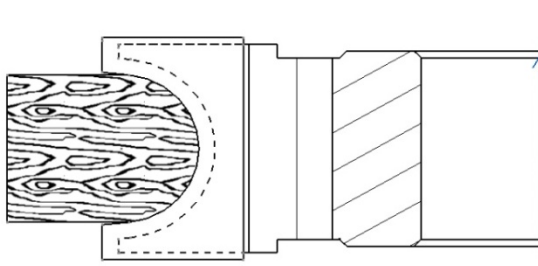
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Poluprečnik R [mm]	Šifra alata
120;140	30	Z3, Z4	30,35,40	10	GR2O -001
120;140	25	Z3, Z4	30,35,40	15	GR2O -002
120;140	30	Z3, Z4	30,35,40	20	GR2O -003
160;180	35	Z3, Z4	30,35,40	25	GR2O -004
180	40	Z3, Z4	30,35,40	30	GR2O -005
190	60	Z3, Z4	30,35,40	50	GR2O -006

Izradak:



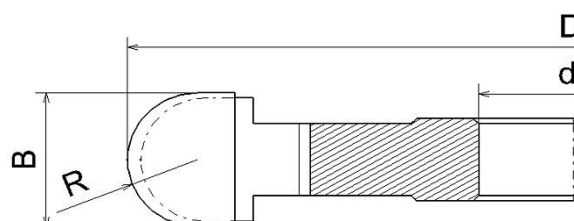
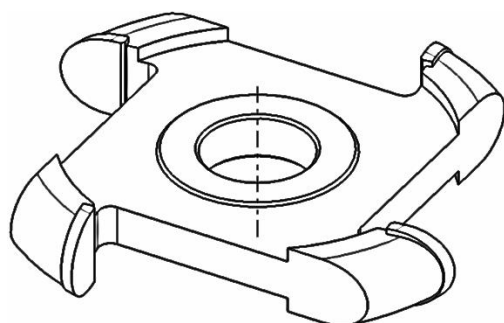
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za obaranje ivica u vidu polukruga. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac uključujući i željeni poluprečnik R.

Tip alata: **GLODALO R/2 ZA POLUKRUŽNI KANAL**

Oznaka alata: **GR2I**

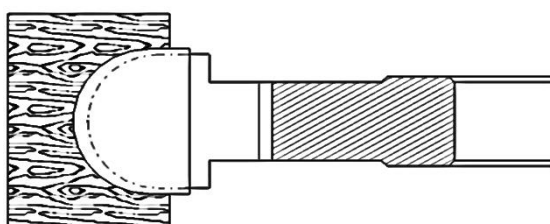
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z broj pred. P	d [mm]	Poluprečnik R [mm]	Šifra alata
120;140	10	Z3, Z4	30,35,40	5	GR2I -001
120;140	20	Z3, Z4	30,35,40	10	GR2I -002
120;140	30	Z3, Z4	30,35,40	15	GR2I -003
160;180	40	Z3, Z4	30,35,40	20	GR2I -004
180	60	Z3, Z4	30,35,40	30	GR2I -005

Izradak:



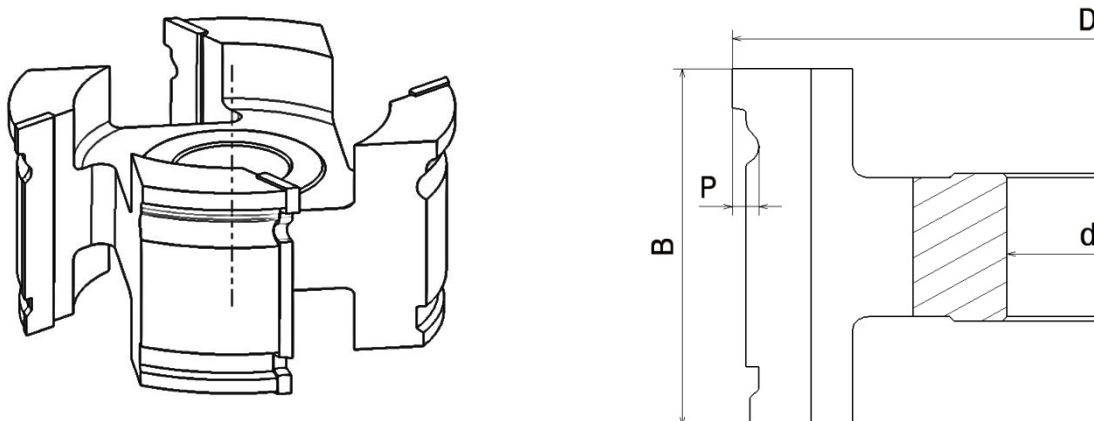
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu polukružnih kanala. Moguće je poručiti alat sa merama koje želi kupac uključujući i željeni poluprečnik R.

Tip alata: **GLODALO PROFILNO TIP1**

Oznaka alata: **GPT1**

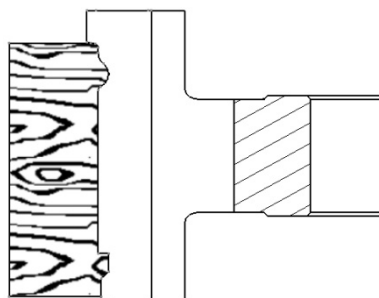
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
120;140;160	≤ 20	Z3, Z4	30,35,40	≤13	GPT1 - 001
120;140;160	25	Z3, Z4	30,35,40	≤13	GPT1 - 002
120;140;160	30	Z3, Z4	30,35,40	≤13	GPT1 - 003
120;140;160	40	Z3, Z4	30,35,40	≤13	GPT1 - 004
120;140;160	50	Z3,Z4	30,35,40	≤13	GPT1 - 005
120;140;160	70	Z3,Z4	30,35,40	≤13	GPT1 - 006

Izradak:



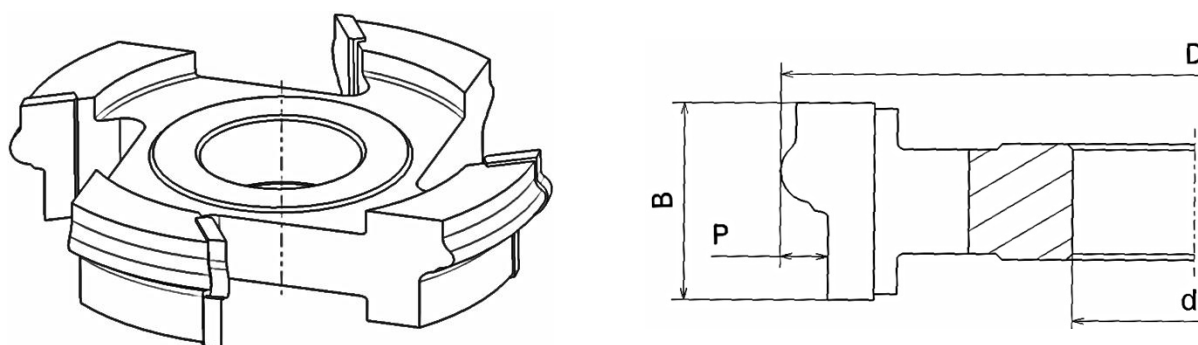
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu profilnih lajsni na univerzalnim, kombinovanim i četverostranim glodalicama. Moguće je poručiti alat sa merama i oblikom profila koje želi kupac ili jednostavno dostaviti uzorak lajsne.

Tip alata: **GLODALO PROFILNO TIP2**

Oznaka alata: **GPT2**

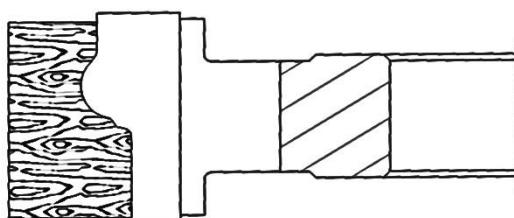
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
120;140;160	≤ 20	Z3, Z4	30,35,40	14-22	GPT2 -001
120;140;160	25	Z3, Z4	30,35,40	14-22	GPT2 -002
120;140;160	30	Z3, Z4	30,35,40	14-22	GPT2 -003
120;140;160	40	Z3, Z4	30,35,40	14-22	GPT2 -004
120;140;160	50	Z3,Z4	30,35,40	14-22	GPT2 -005
120;140;160	70	Z3,Z4	30,35,40	14-22	GPT2 -006

Izradak:



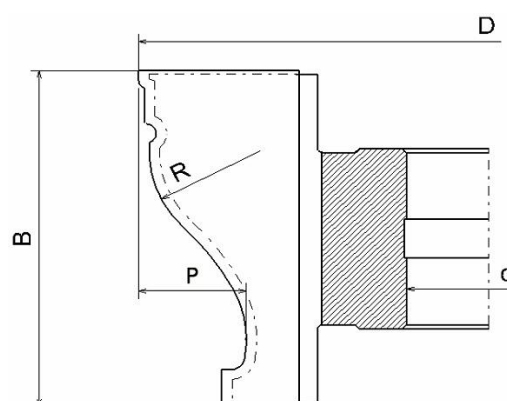
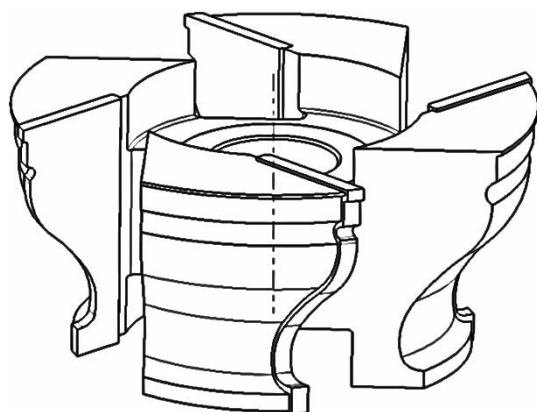
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu profilnih lajsni na univerzalnim, kombinovanim i četverostranim glodalicama. Moguće je poručiti alat sa merama i oblikom profila koje želi kupac ili jednostavno dostaviti uzorak lajsne.

Tip alata: **GLODALO PROFILNO TIP3**

Oznaka alata: **GPT3**

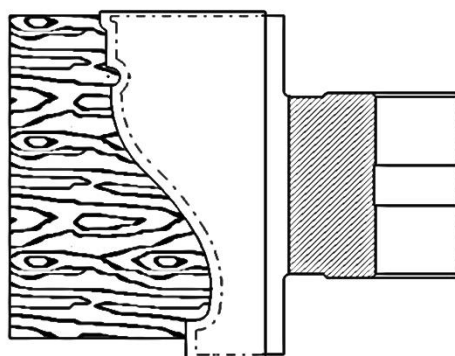
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
140;160	≤ 20	Z3, Z4	30,35,40	23-26	GPT3 -001
140;160	25	Z3, Z4	30,35,40	23-26	GPT3 -002
140;160	30	Z3, Z4	30,35,40	23-26	GPT3 -003
140;160	40	Z3, Z4	30,35,40	23-26	GPT3 -004
140;160	50	Z3,Z4	30,35,40	23-26	GPT3 -005
140;160	70	Z3,Z4	30,35,40	23-26	GPT3 -006

Izradak:



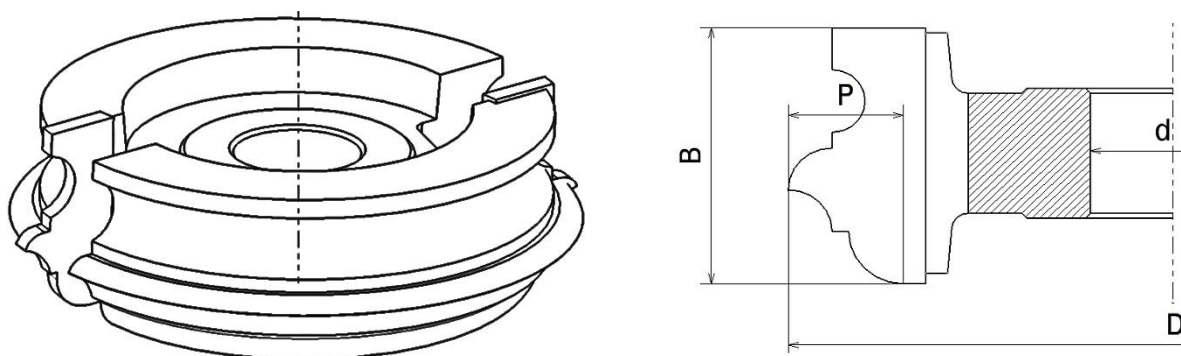
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu profilnih lajsni na univerzalnim, kombinovanim i četverostranim glodalicama. Moguće je poručiti alat sa merama i oblikom profila koje želi kupac ili jednostavno dostaviti uzorak lajsne.

Tip alata: **MULTIPROFIL**

Oznaka alata: **GMP**

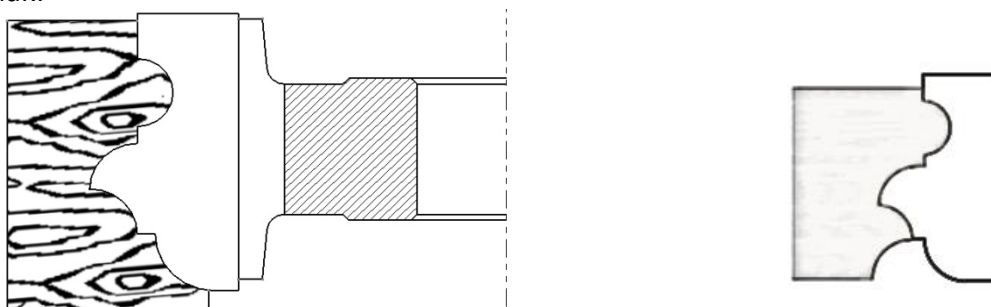
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
140	49	Z2	30,35,40	20	GMP - 001

Izradak:



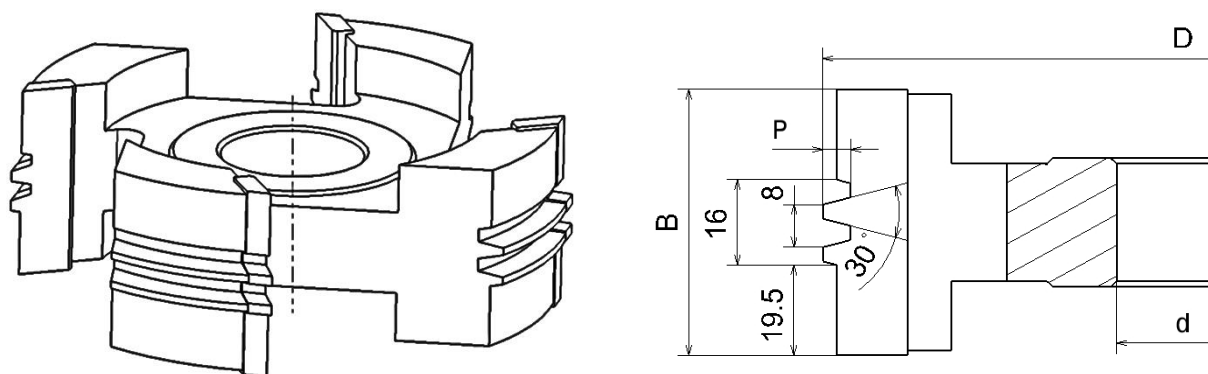
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu profilnih lajsni na univerzalnim, kombinovanim i četvorostranim glodalicama. Moguće je poručiti alat sa merama i oblikom profila koje želi kupac ili jednostavno dostaviti uzorak lajsne.

Tip alata: **GLODALO ZA ŠIRINSKO NASTAVLJANJE TIP 1**

Oznaka alata: **GŠN1**

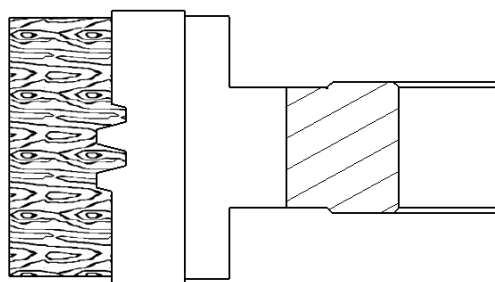
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
120	55	Z4	30,35,40	5	GŠN1 – 001
140	55	Z4	30,35,40	5	GŠN1 – 002
140	24	Z4	30,35,40	5	GŠN1 - 003

Izradak:



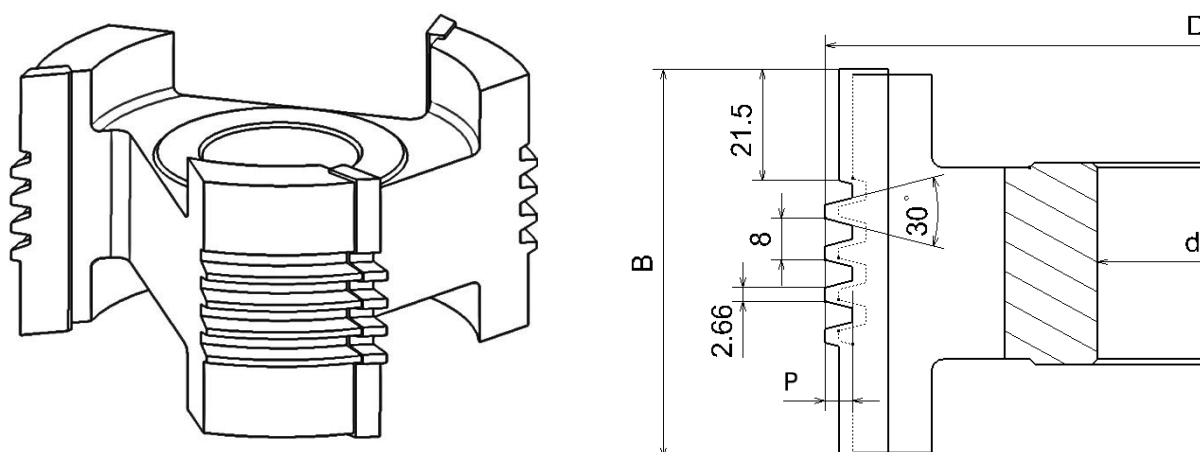
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za širinsko nastavljanje elemenata. Moguće je napraviti alat prema merama koje zahteva kupac. Glodalo GŠN1-003 može da nastavlja element minimalne debljine 10 mm.

Tip alata: **GLODALO ZA ŠIRINSKO NASTAVLJANJE TIP 2**

Oznaka alata: **GŠN2**

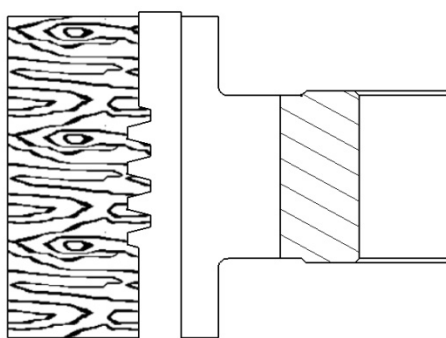
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
140	75	Z3	30,35,40	5	GŠN2 – 001

Izradak:



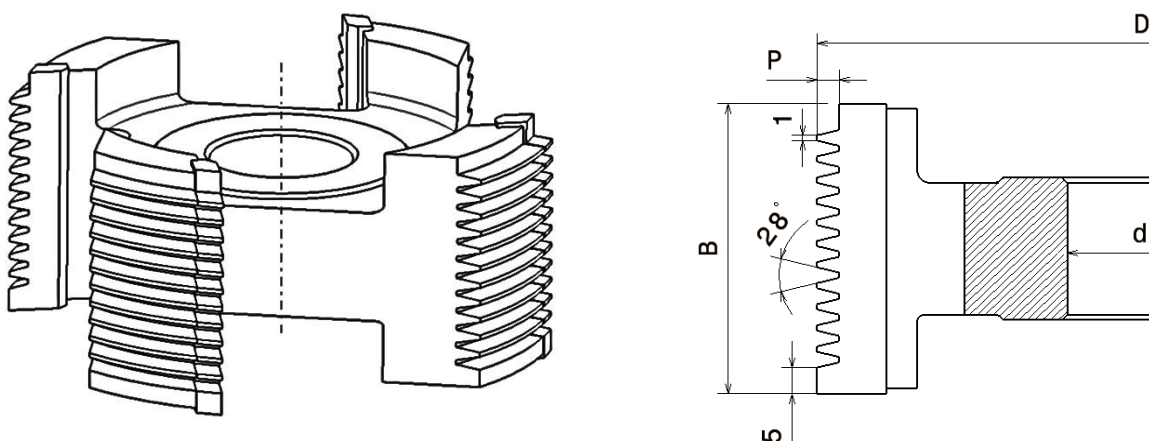
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za širinsko nastavljanje elemenata. Moguće je napraviti alat prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **GLODALO ZA ŠIRINSKO NASTAVLJANJE TIP 3**

Oznaka alata: **GŠN3**

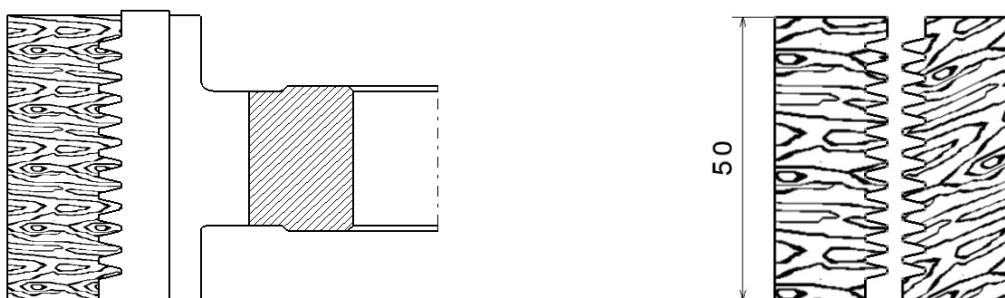
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
120	55	Z4	30,35,40	4	GŠN3– 001

Izradak:



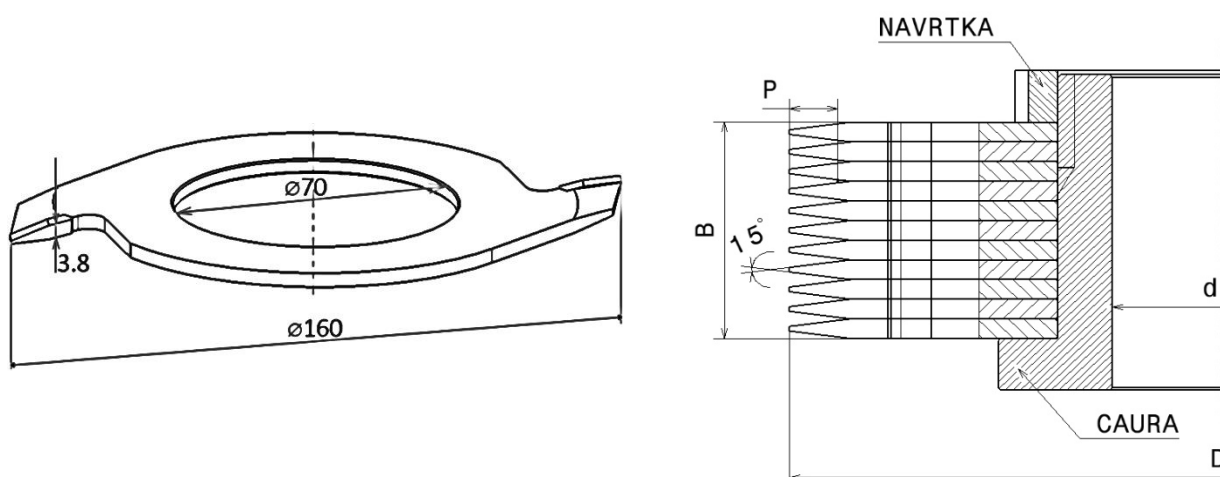
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za širinsko nastavljanje elemenata. Alat omogućuje spajanje elemenata čija je debljina 50 mm. Moguće je napraviti alat prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **GLODALO ZA DUŽINSKO NASTAVLJANJE**

Oznaka alata: **GDN1**

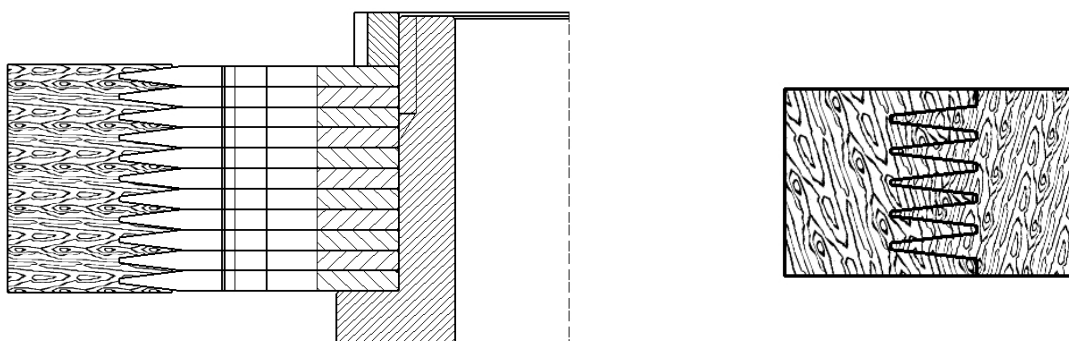
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	15-130	22	30,35,40	10-12	GDN1- 001

Izradak:



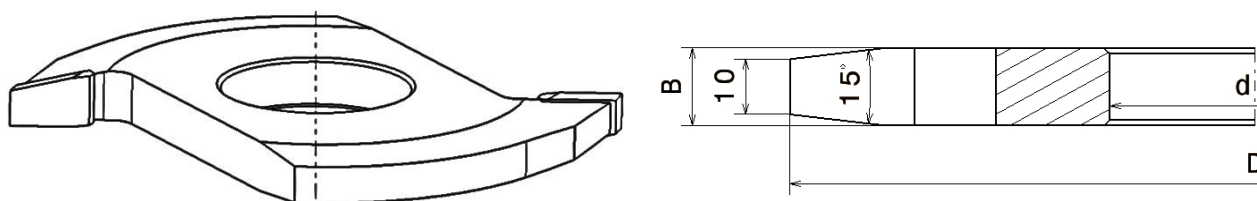
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za dužinsko nastavljjanje elemenata. Alat omogućuje spajanje elemenata različitih debljina. Moguće je poručiti alat bez ili sa čaurom.

Tip alata: **GLODALO ZA DUŽINSKO NASTAVLJANJE**

Oznaka alata: **GDN2**

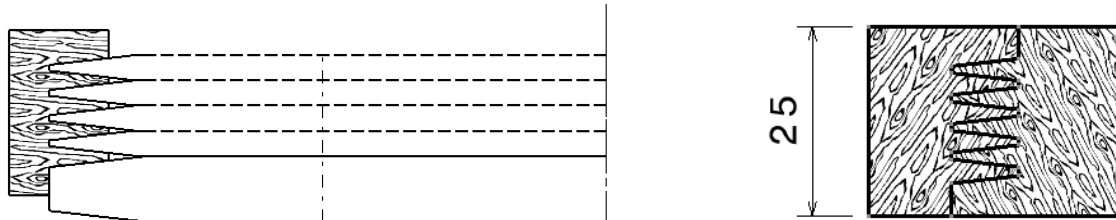
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	14	22	70	10-12	GDN2- 001

Izradak:



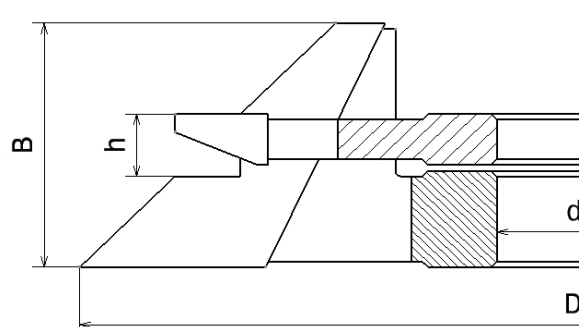
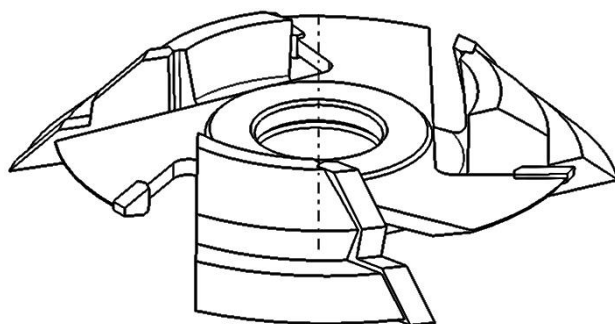
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za dužinsko nastavljanje elemenata. Alat omogućuje spajanje elemenata različitih debljina. Kada se koristi alat ovog tipa spoj je stabilniji pošto se formira zaravnanje na kraju spoja. Moguće je poručiti alat bez ili sa čaurom.

Tip alata: **GLODALO ZA SPAJANJE 90°**

Oznaka alata: **GS90**

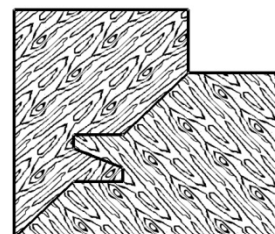
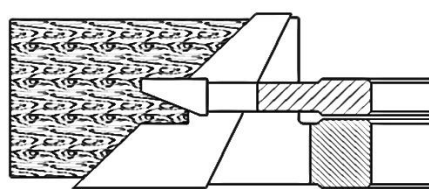
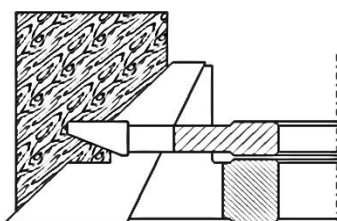
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra alata
170	43	Z3	30,35,40	11	GS90 - 001
150	30	Z3	30,35,40	7	GS90 - 002

Izradak:



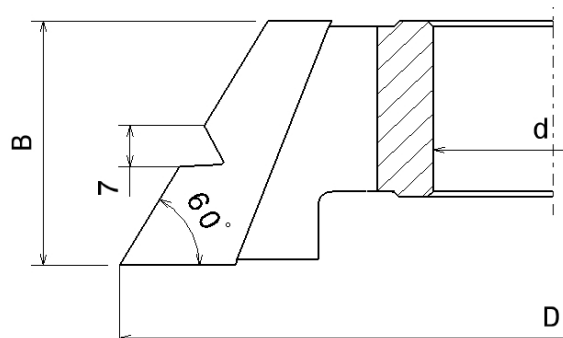
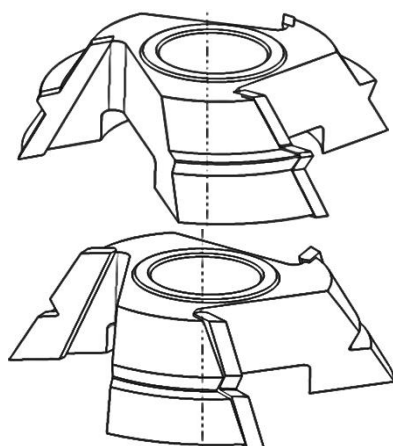
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za spajanje elemenata pod uglom od 90° kao i za dužinsko nastavljjanje. Alat omogućuje spajanje elemenata različitih debljina.

Tip alata: **GLODALO ZA SPAJANJE 60°**

Oznaka alata: **GS60**

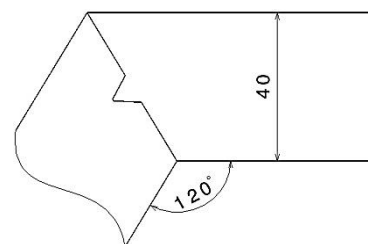
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra alata
145	43	Z3	30,35,40	-	GS60 - 001

Izradak:



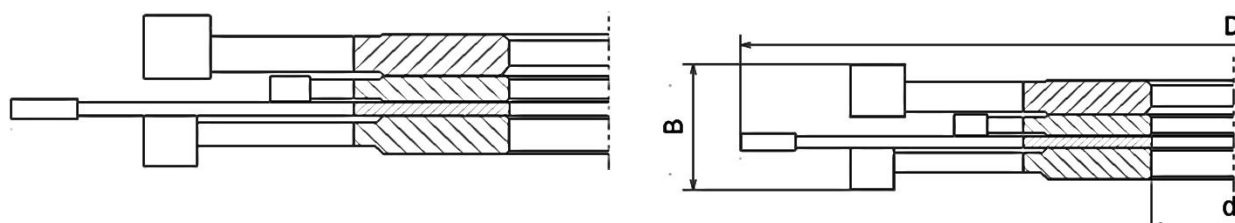
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se može koristiti za spajanje elemenata pod uglom od 60°. Neophodna su oba alata kako bi se dobio željeni spoj. Uobičajena primena alata je za izradu centralnog stuba stola. Alat omogućuje spajanje elemenata različitih debljina.

Tip alata: **SET GLODALA ZA IZRADU BLIND RAMA**

Oznaka alata: **SGBR**

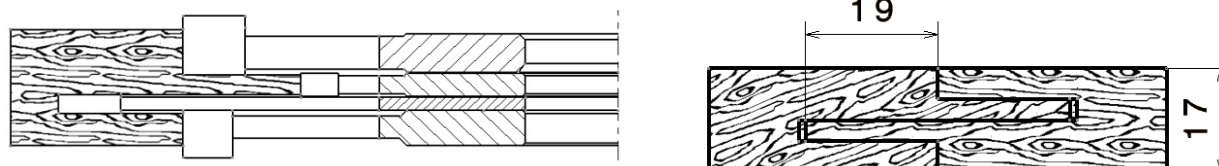
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
180	24	Z4	30,35,40	-	SGBR- 001

Izradak:



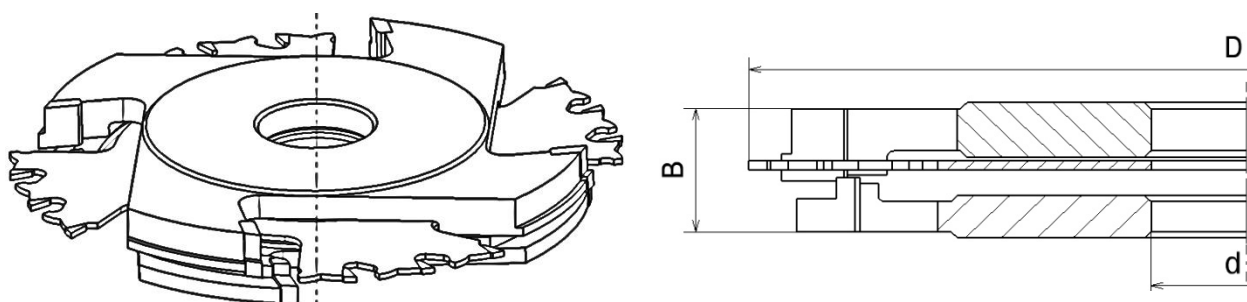
Opis alata:

Set alata je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Set alata se koristi za spajanje elemenata. Alat omogućuje spajanje elemenata čija je maksimalna debljina 22 mm. Set alata se sastoji od tri glodala i testere.

Tip alata: **SET GLODALA ZA SPAJANJE VEŠALICA**

Oznaka alata: **SGSV**

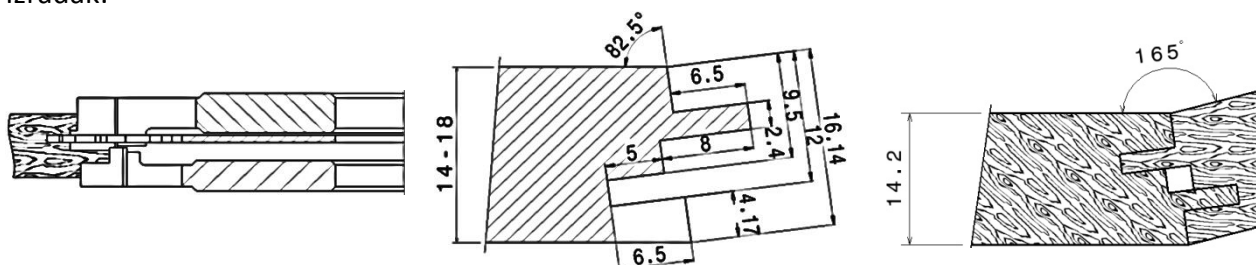
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra alata
160	22	24	30,35,40	-	SGSV - 001

Izradak:



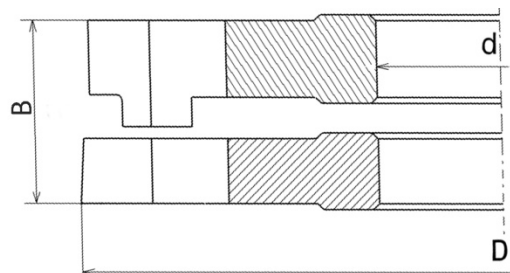
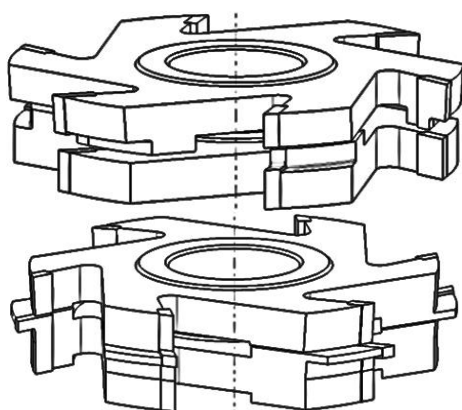
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Set alata se može koristiti za spajanje elemenata maksimalne debljine 22 mm. Set alata se koristi za spajanje drvenih vešalica. Set se sastoji od dva godala i segmentne testere.

Tip alata: **GLODALA ZA UZDUŽNI SPOJ PARKETA TIP1**

Oznaka alata: **GPT1**

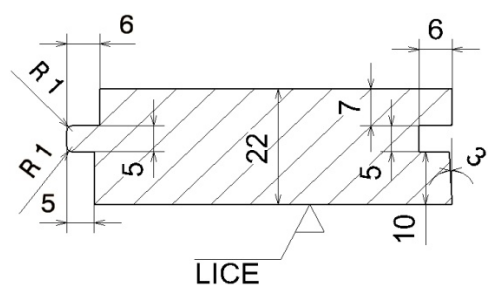
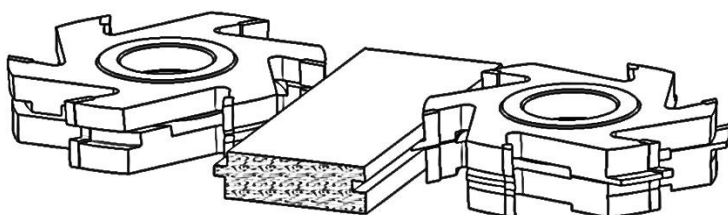
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra alata
140	30	Z6	30,35,40	-	GPT1 - 001
160	30	Z6	30,35,40	-	GPT1 - 002

Izradak:



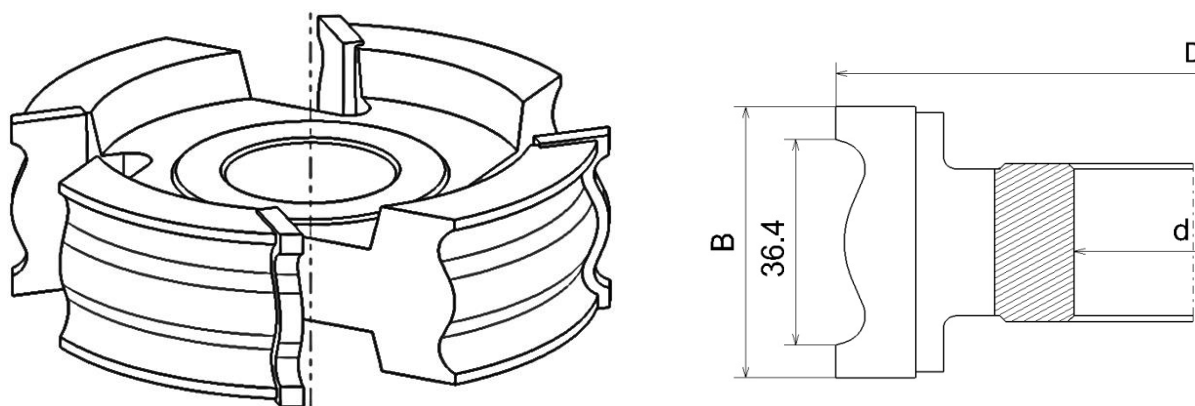
Opis alata:

Set alata je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Set se sastoji iz četiri glodala. Alat se koristi za uzdužno spajanje elemeneta parketa uz mogućnost podešavanja širine muškog i ženskog dela spoja. Moguće je napraviti set alata za parket prema merama i obliku profila koje želi kupac.

Tip alata: **GLODALA ZA IZRADU LICA PARKET LAJSNE**

Oznaka alata: **GPL1**

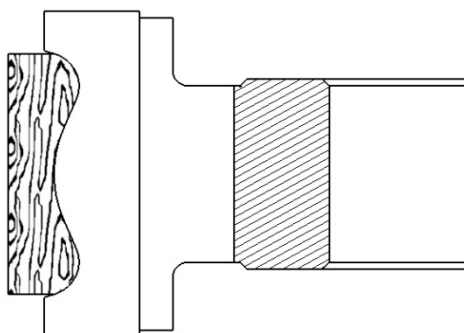
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra alata
140	44	Z4	30,35,40	-	GPL1 - 001

Izradak:



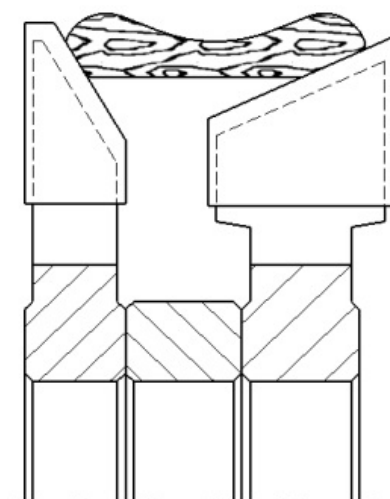
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu lica parket lajsne – uzdužna obrada. Moguće je napraviti alat prema merama i obliku profila koje želi kupac.

Tip alata: **KOMPLET GLODALA ZA IZRADU NALIČJA PARKET LAJSNE**

Oznaka alata: **KNPL**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra kompleta alata
120	23	Z4	30,35,40	-	KNPL - 001

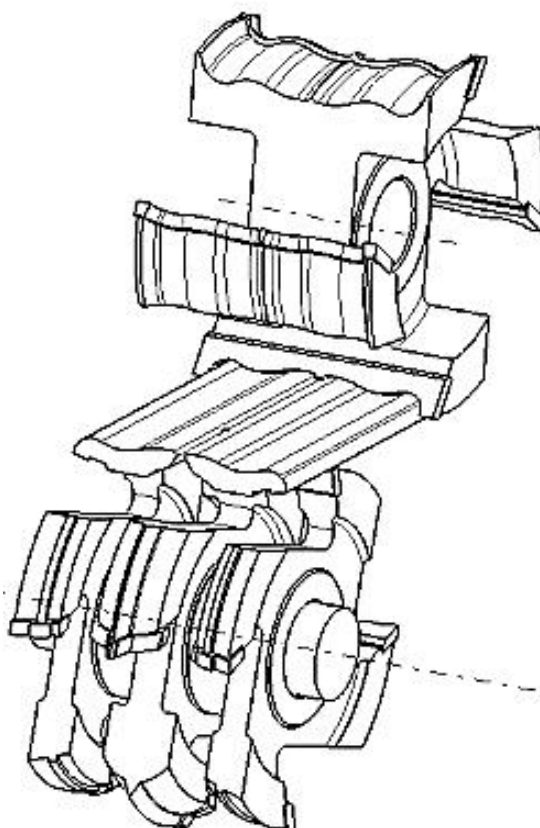
Opis alata:

Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu naličja parket lajsne – uzdužna obrada. Moguće je napraviti alat prema merama i obliku profila koje želi kupac.

Tip alata: **KOMPLET GLODALA ZA IZRADU LICA I NALIČJA DUPLJE PARKET LAJSNE**

Oznaka alata: **KGPL**

Izgled alata:



Nazivna mera
kompleta:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra kompleta alata
145	80	Z4	35,40	-	KGPL - 001

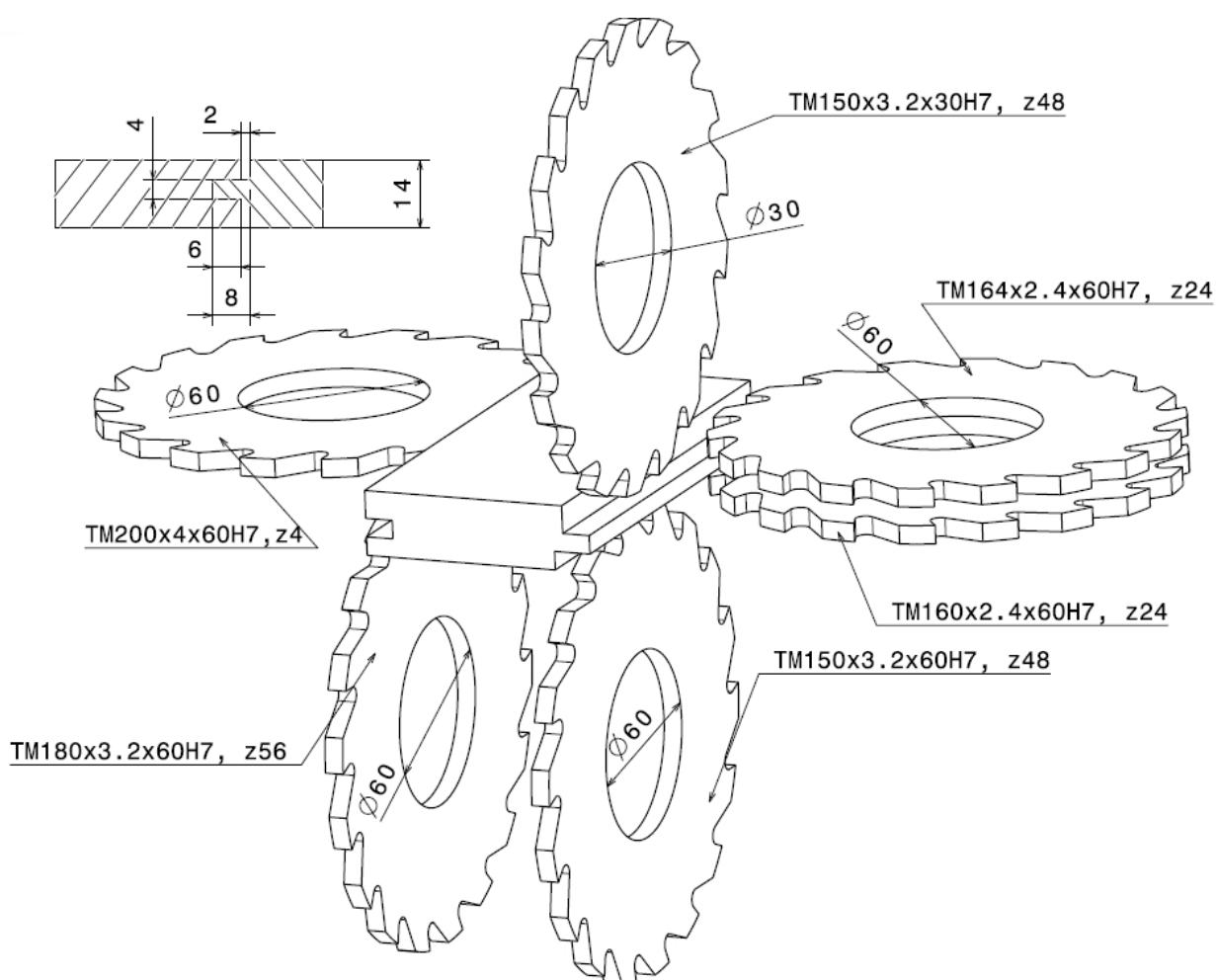
Opis alata:

Komplet alata je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Alat se koristi za izradu lica i naličja parket lajsne pri čemu se dobijaju dve parket lajsne u jednom prolazu – uzdužna obrada. Moguće je napraviti alat prema merama i obliku profila koje želi kupac.

Tip alata: **GLODALA ZA POPREČNI SPOJ PARKETA**

Oznaka alata: **GPSP**

Izgled alata:

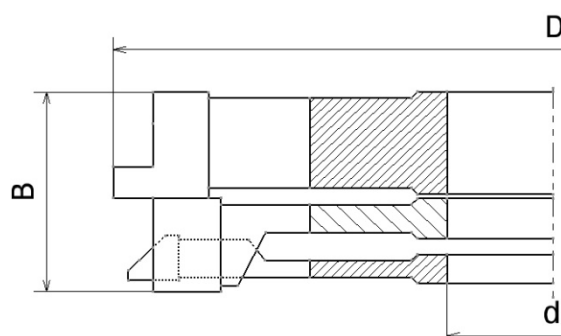
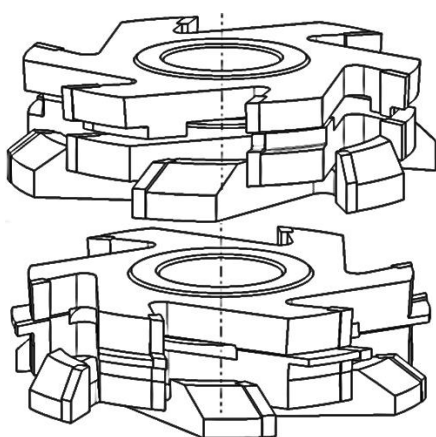


Alat za poprečni spoj parketa sastoji se od pet kružnih testera i jednog testerastog glodala za izradu kanala.

Tip alata: **GLODALA ZA UZDUŽNI SPOJ PARKETA TIP2**

Oznaka alata: **GPT2**

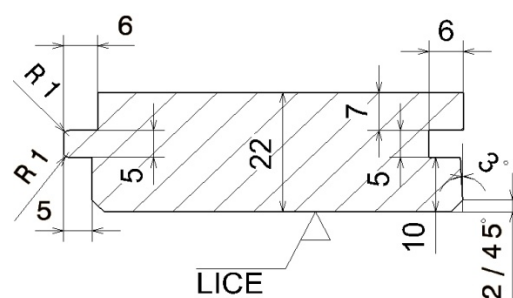
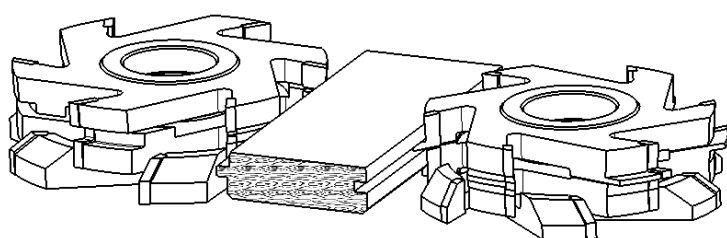
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra alata
140	30	Z6	30,35,40	-	GPT2 - 001
160	30	Z6	30,35,40	-	GPT2 - 002

Izradak:



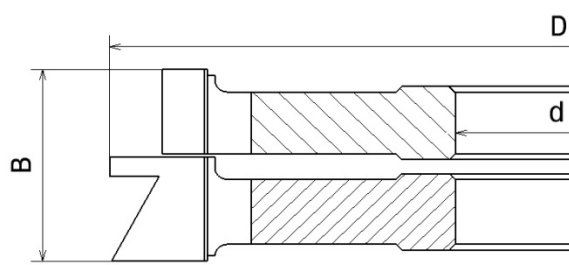
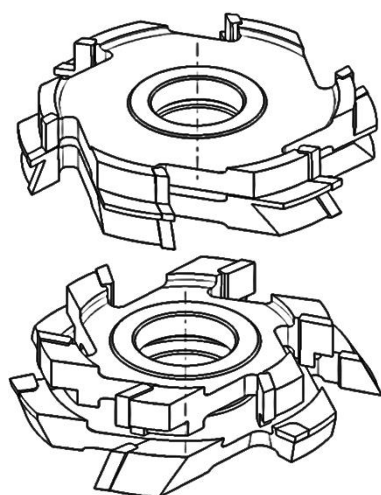
Opis alata:

Set alata je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Set se sastoji iz četiri glodala. Alat se koristi za uzdužno spajanje elemenata parketa uz mogućnost podešavanja širine muškog i ženskog dela spoja. Moguće je napraviti set alata za parket prema merama i obliku profila koje želi kupac.

Tip alata: **GLODALA ZA UZDUŽNI SPOJ LAMPERIJA**

Oznaka alata: **GLT1**

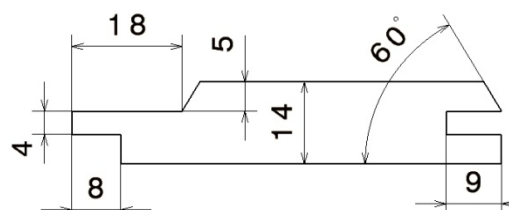
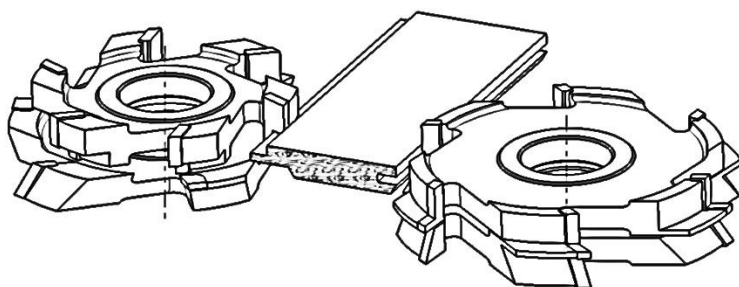
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Visina h [mm]	Šifra alata
140	30	Z6	30,35,40	-	GLT1 - 001
160	30	Z6	30,35,40	-	GLT1 - 002

Izradak:



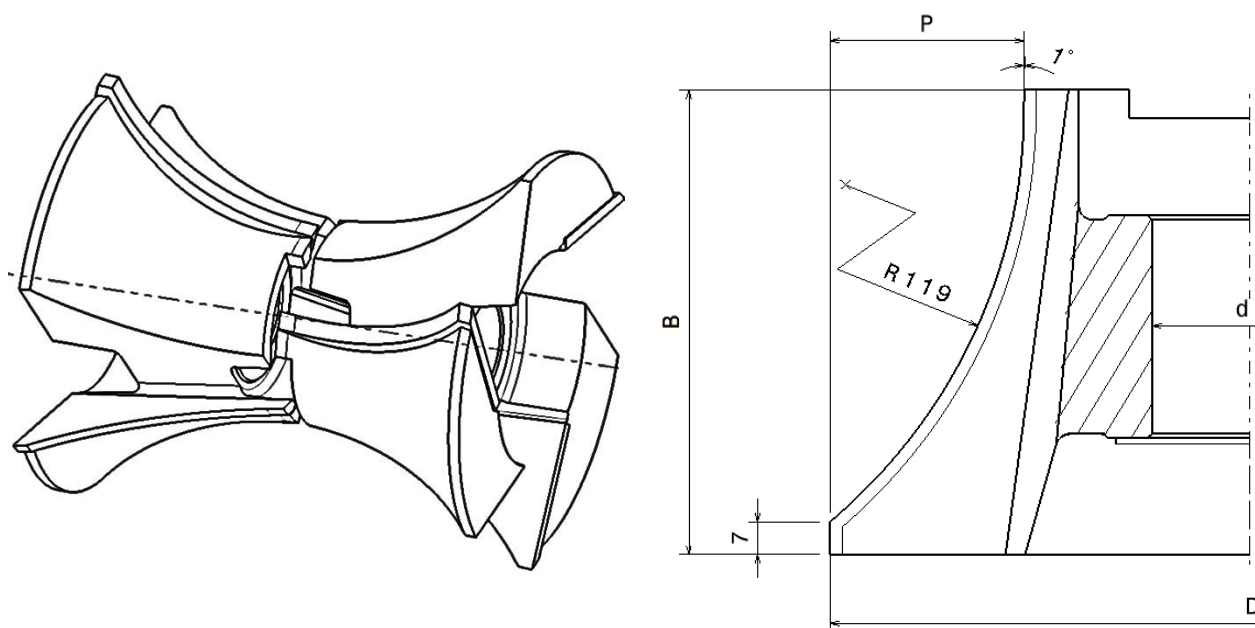
Opis alata:

Set alata je izrađen u varijanti sa lemljenim pločicama od tvrdog metala (karbida). Set se sastoji iz četiri glodala. Alat se koristi za uzdužno spajanje elemenata lamperije uz mogućnost podešavanja širine muškog i ženskog dela spoja. Moguće je napraviti set alata za parket prema merama i obliku profila koje želi kupac.

Tip alata: **GLODALA ZA IZRADU LICA OBLICE TIP 1**

Oznaka alata: **GLO1**

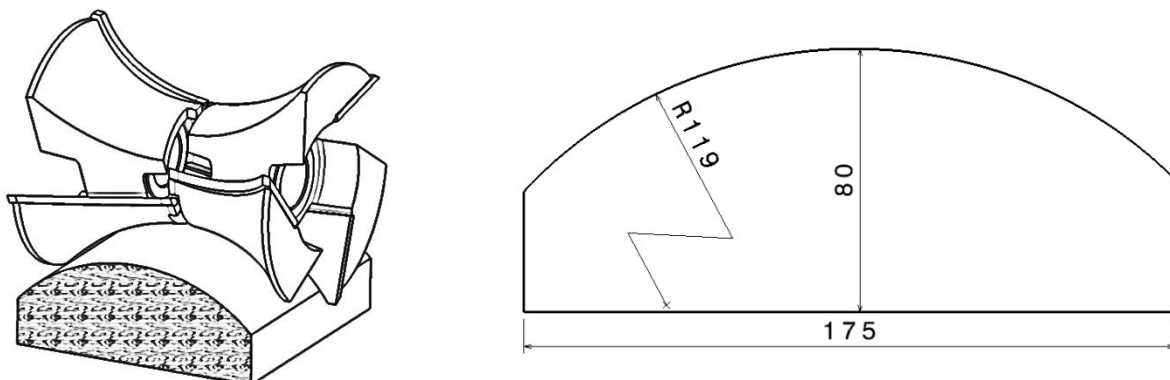
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
175	100	Z3	35,40	40	GLO1- 001

Izradak:



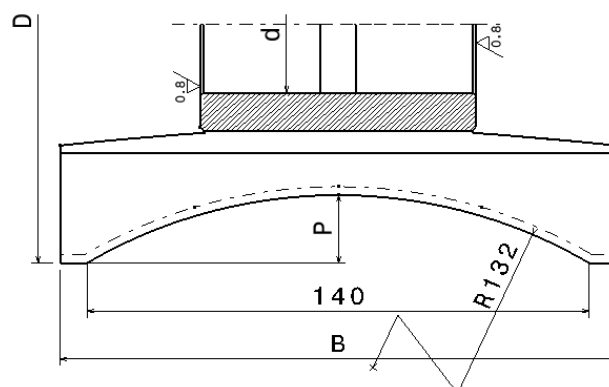
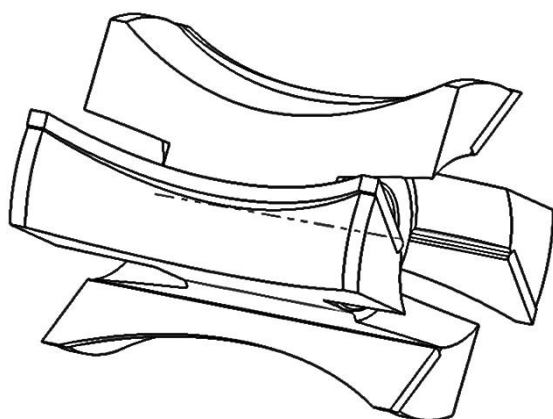
Opis alata:

Set alata namenjen je za izradu lica oblica velikih širina (do 180 mm). Set se sastoji iz dva glodala koji imaju po tri karbidna zuba. Ukoliko je oblica manje širine (do 140mm) tada se glodala za izradu lica oblice izrađuju izjedna. Moguće je napraviti set prema zahtevu kupca.

Tip alata: **GLODALA ZA IZRADU LICA OBLICE TIP 2**

Oznaka alata: **GLO2**

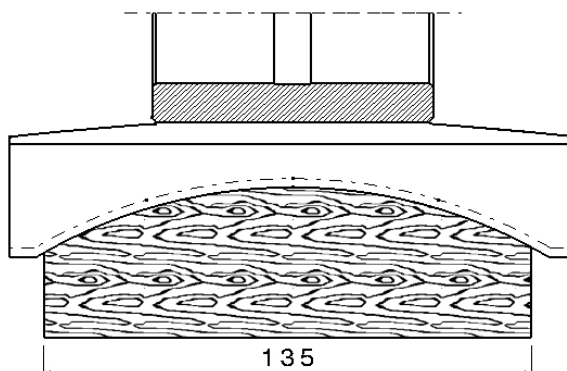
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
140	155	Z4	35,40	20	GLO2- 001

Izradak:



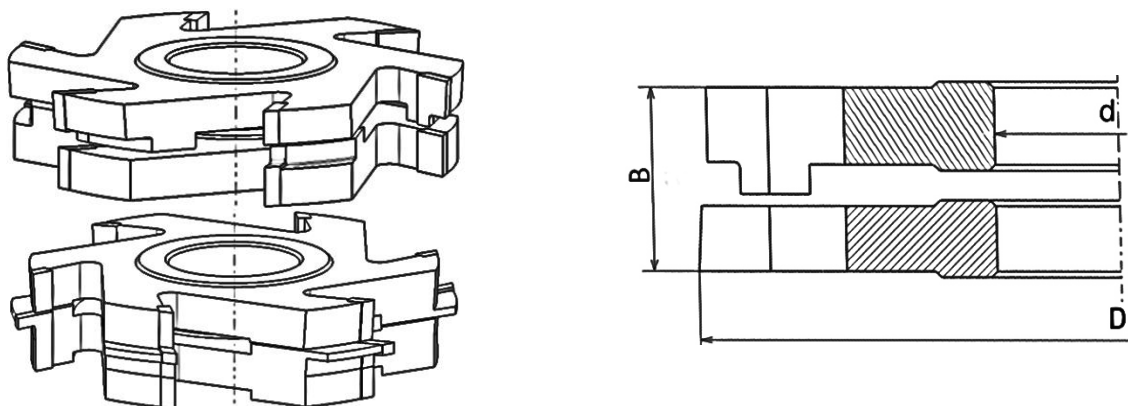
Opis alata:

Alat je namenjen za izradu lica oblice. Maksimalna širina oblice 135-140 mm. Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim karbidnim poločicama. Moguće je napraviti alat prema zahtevu kupca.

Tip alata: **GLODALA ZA SPAJANJE OBLICE**

Oznaka alata: **GSO1**

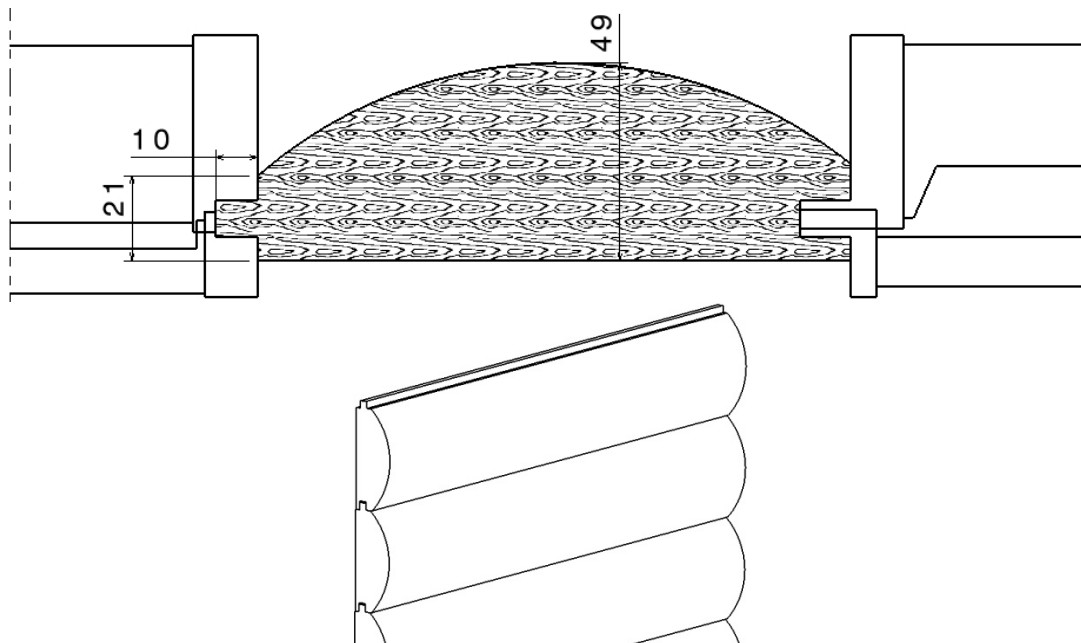
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
140	65	Z4	35,40	-	GSO1-001

Izradak:



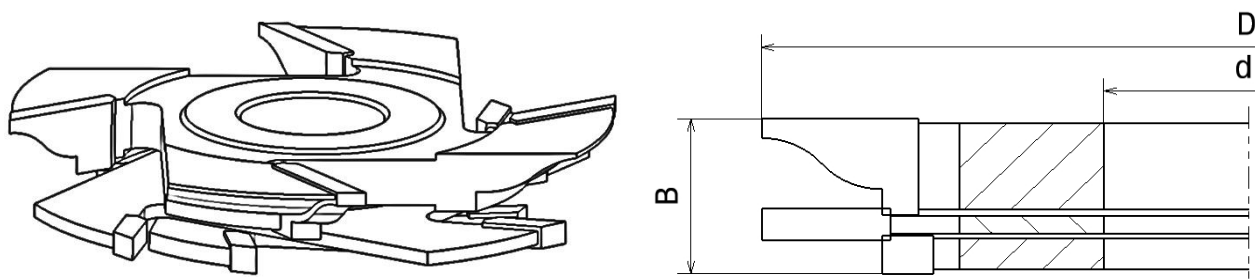
Opis alata:

Set alata je namenjen za spajanje elemenata oblice. Set se sastoji od dva polupara koji omogućuju štelovanje muškog i ženskog dela spoja. Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema zahtevu kupca. Moguć trapezni spoj.

Tip alata: **GLODALA ZA FRONTOVE KUHINJSKIH ELEMENATA**

Oznaka alata: **GKPK**

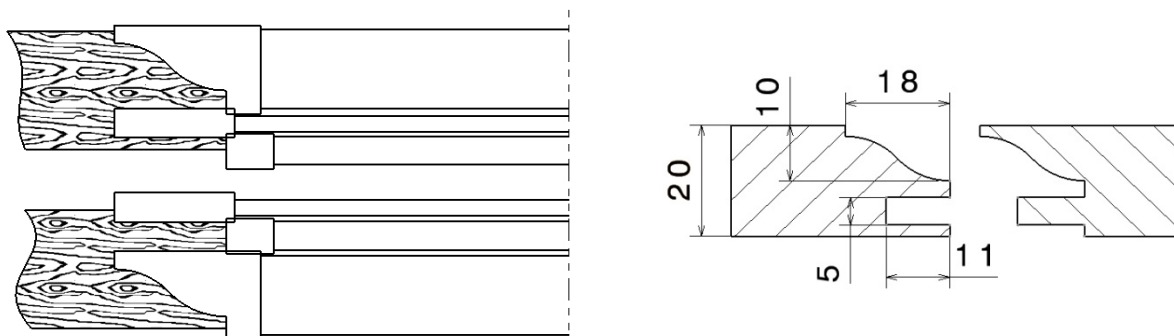
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
130	24	Z4	30,35,40	-	GKPK- 001

Izradak:



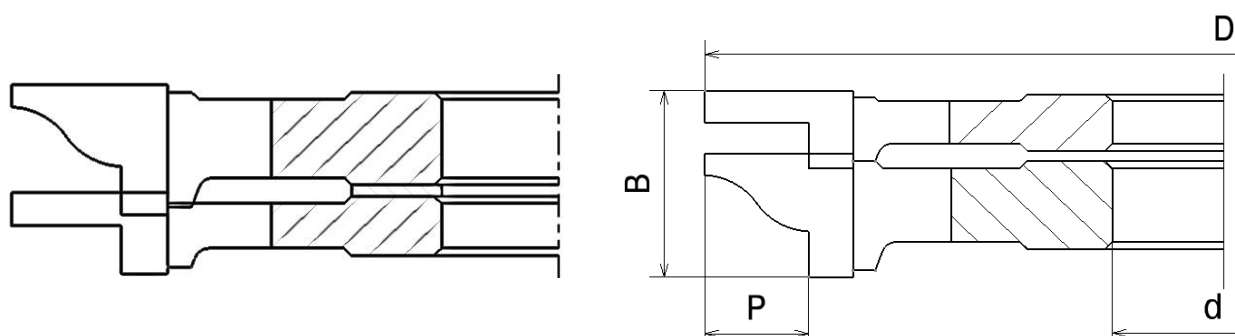
Opis alata:

Set alata namenjen je za izradu spoja za frontove kuhinjskih elemenata. Set se sastoji iz tri glodala koji imaju po četiri karbidna zuba. Sa ovim setom može se uraditi i profil i kontraprofil elementa spoja.

Tip alata: **GLODALA ZA KUHINJE PROFIL-KONTRAPROFIL**

Oznaka alata: **GKPK**

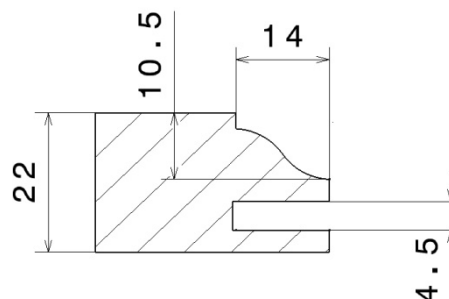
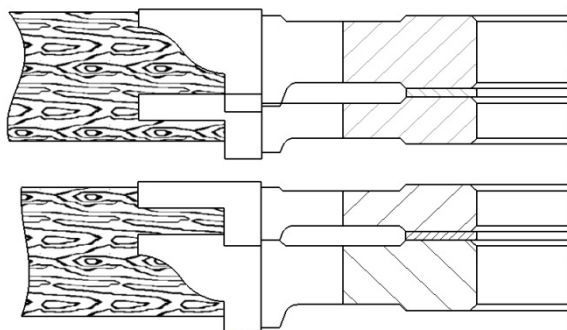
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
140	25	24	30,35,40	14	GKPK-002

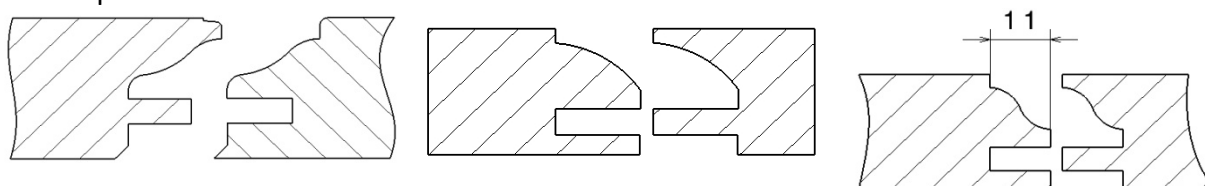
Izradak:



Opis alata:

Set alata namenjen je za izradu spoja za frontove kuhinjskih elemenata. Set se sastoji iz dva glodala koji imaju po četiri karbidna zuba. Sa ovim setom može se uraditi i profil i kontraprofil elementa spoja.

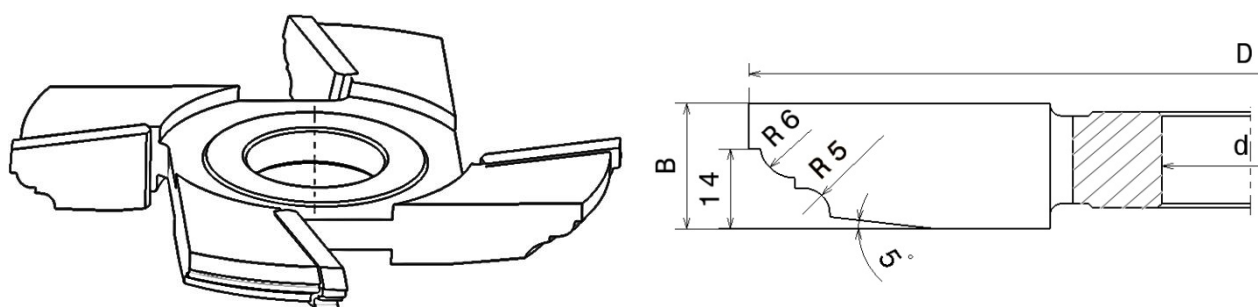
Još neki profili:



Tip alata: **GLODALA ZA IZRADU ISPUNE ZA FRONT KUHINJSKIH ELEMENATA**

Oznaka alata: **PLAT**

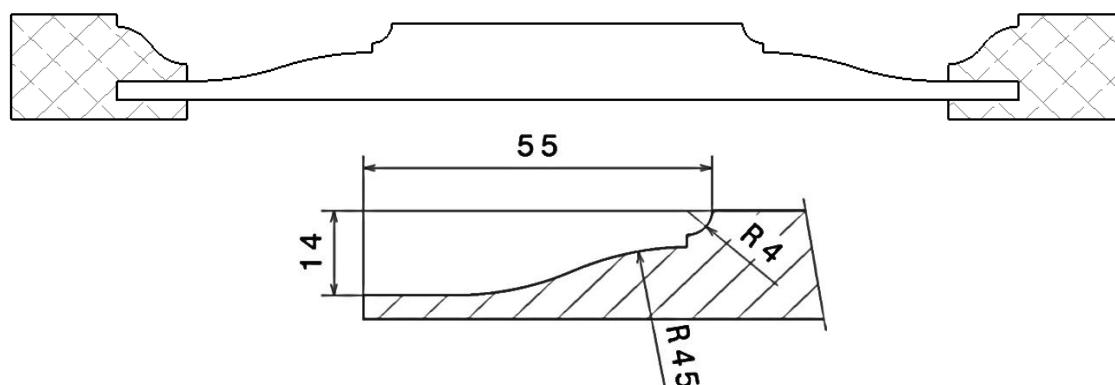
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
165-180	20	Z4	30,35,40	-	PLAT- 001

Izradak:



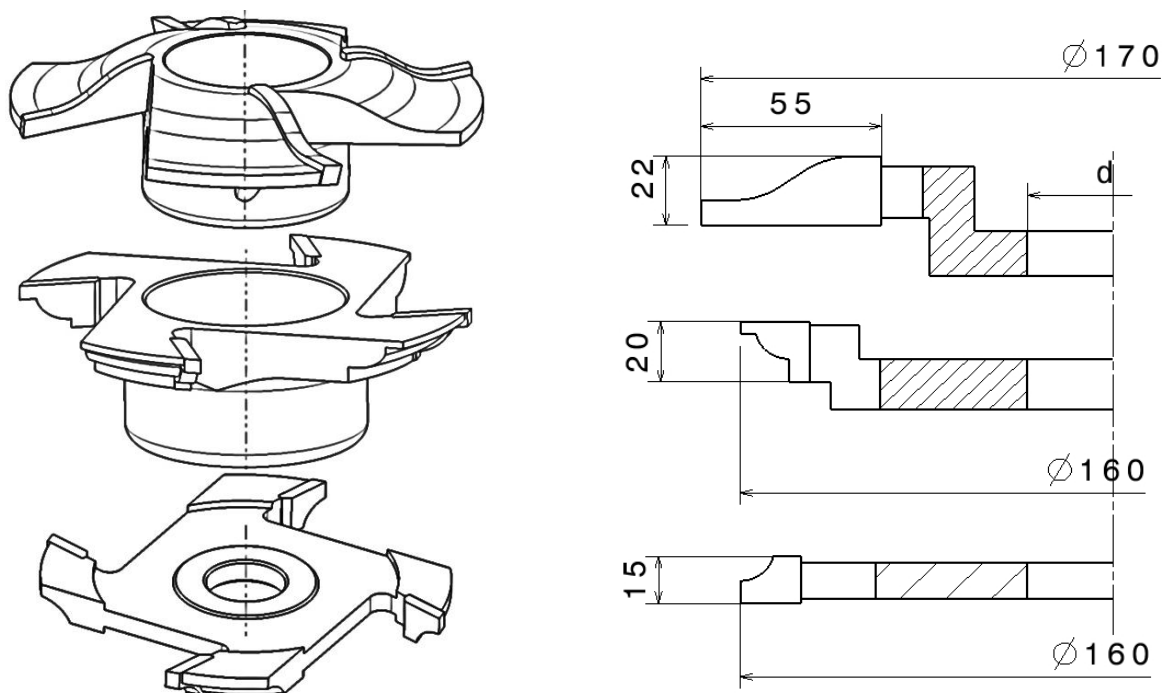
Opis alata:

Alat je namenjen za izradu ispune vrata za kuhinjski element. Alat je napravljen u varijanti sa četiri karbidna zuba. Moguće je napraviti alat sa oblikom i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **KOMPLET GLODALA ZA IZRADU KRILA VRATA**

Oznaka alata: **GKIV**

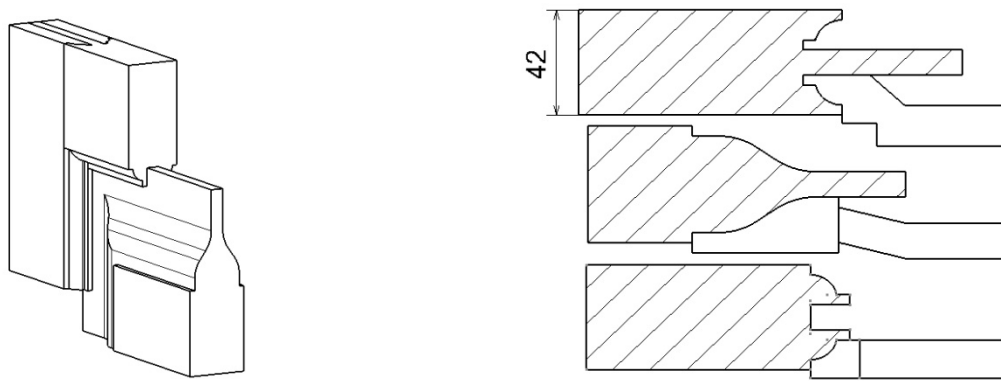
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
170	22	Z4	30,35,40	-	GKIV - 001
160	20	Z4	30,35,40	-	GKIV - 002
160	15	Z4	30,35,40	-	GKIV - 003

Izradak:

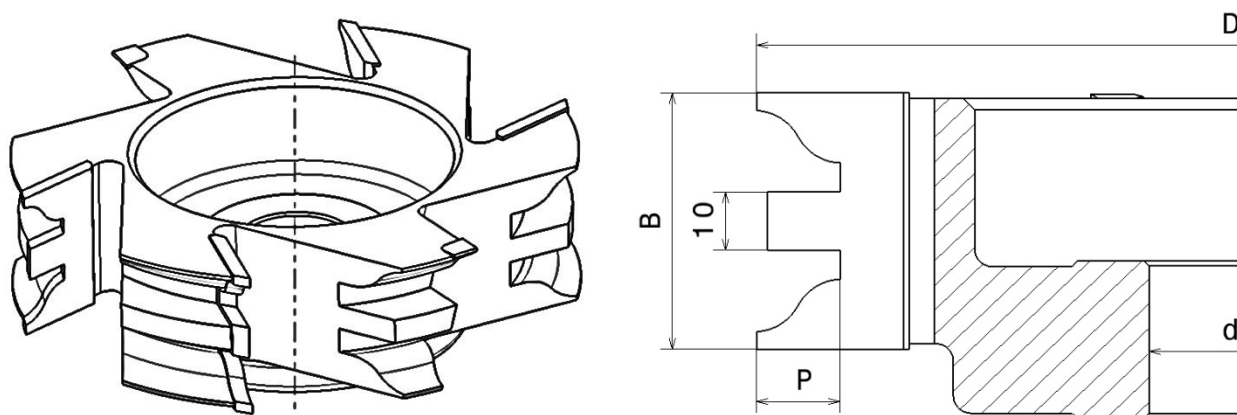


Opis alata: Set alata za izradu sobnih ili ulaznih vrata. Alat je izrađen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema merama koje želi kupac.

Tip alata: **ČAŠASTO GLODALO ZA IZRADU PROFILA-KONTRA PROFILA KRILA VRATA**

Oznaka alata: **GČPK**

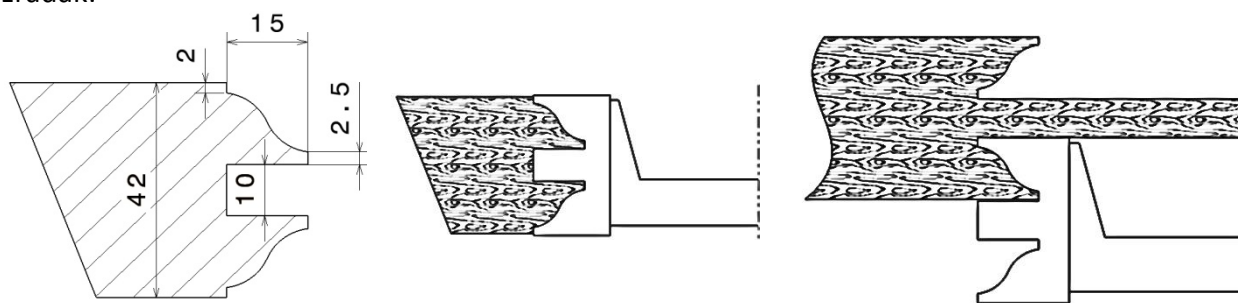
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z, broj pred. p	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	45	Z4,P2	30,35,40	15	GČPK- 001

Izradak:



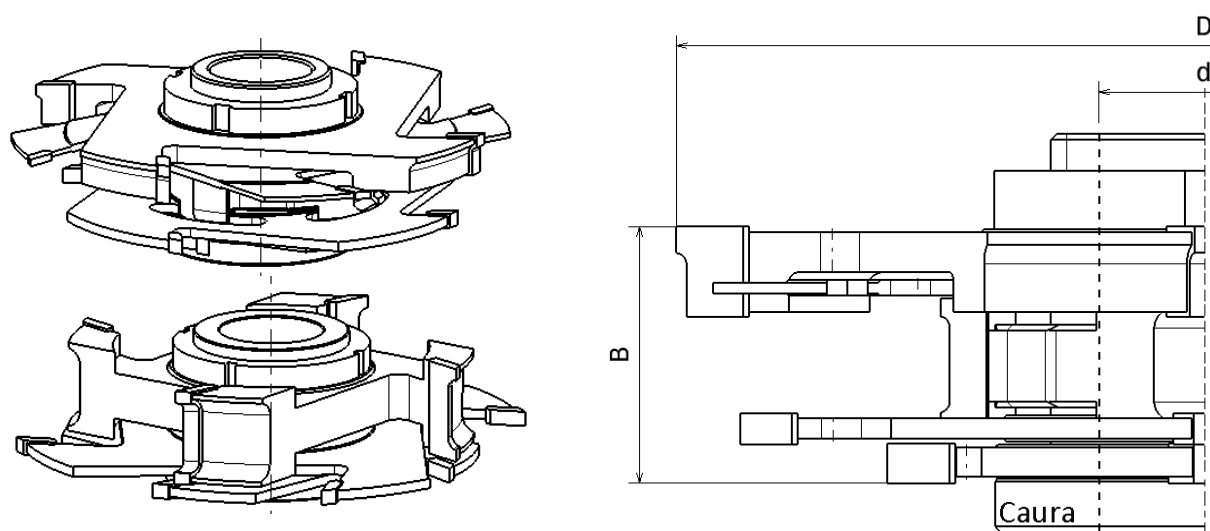
Opis alata:

Set alata namenjen je za izradu profila kontra profila sobnih ili ulaznih vrata. Alat omogućava da se uz pomoć jednog ravnog glodala i lančastog glodala napravi kompletno krilo vrata. Alat može da radi i podužno i poprečno. Alat je namenjen za debljinu elementa od 42 mm. Moguće je napraviti čašasto glodalo prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **SET GLODALA ZA IZRADU STOKA VRATA**

Oznaka alata: **GIS1**

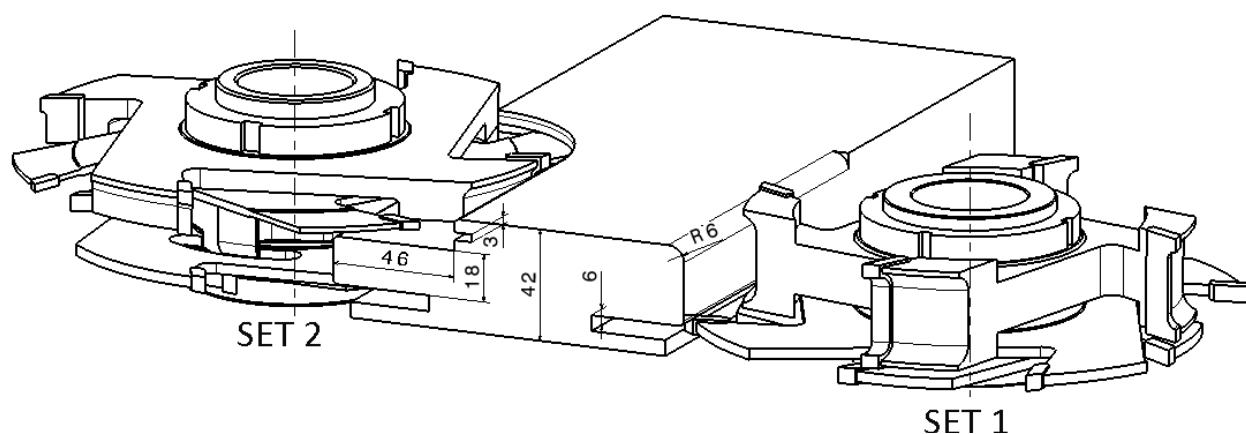
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
180	50	Z4	35,40	-	GIS1- 001 (set1)
180	50	Z4	30,40	-	GIS1- 002 (set2)

Izradak:



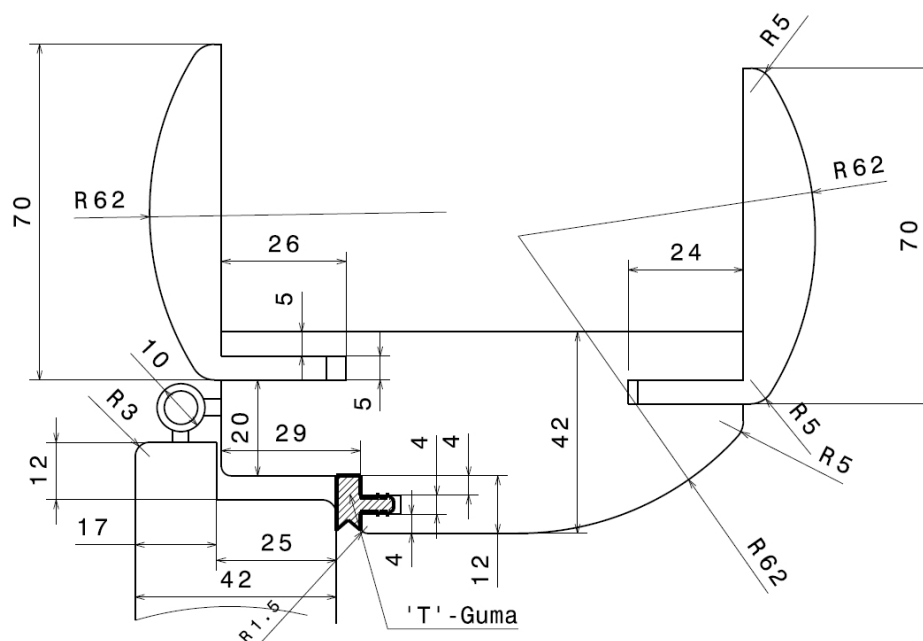
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu štoka vrata. Uobičajena debljine elementa iznosi 42 mm. Alat je izrađen u varijanti sa lemljenim karbidnim poločicama. Uobičajeno je da se setovi alata isporučuju sa čaurom (moguće je i bez). Moguće je napraviti alat prema zahtevu kupca.

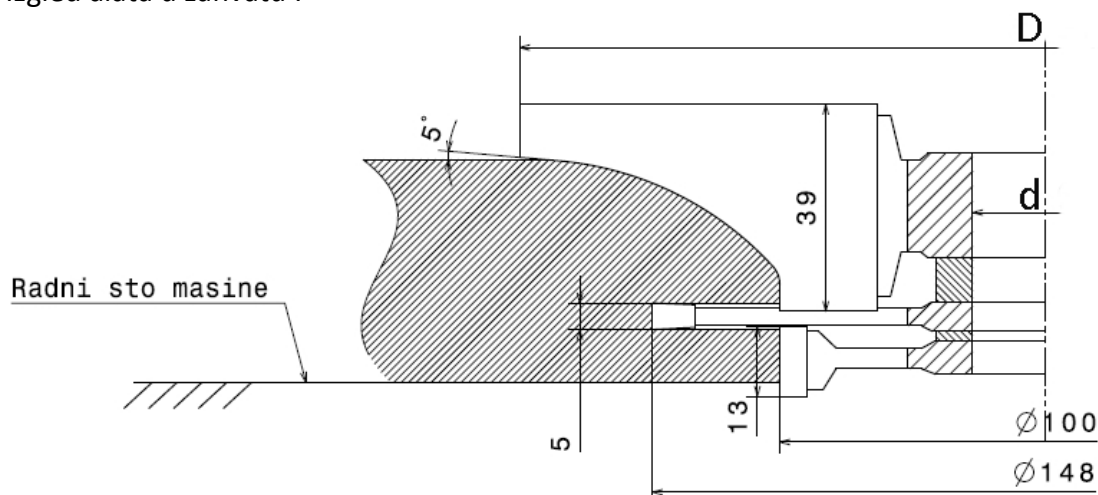
Tip alata: **SET GLODALA ZA IZRADU ZAobljenog STOKA VRATA**

Oznaka alata: **GIS2**

Izgled zaobljenog štoka:



Izgled alata u zahvatu :



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
198	-	24	35,40	-	GIS2- 001 (set)

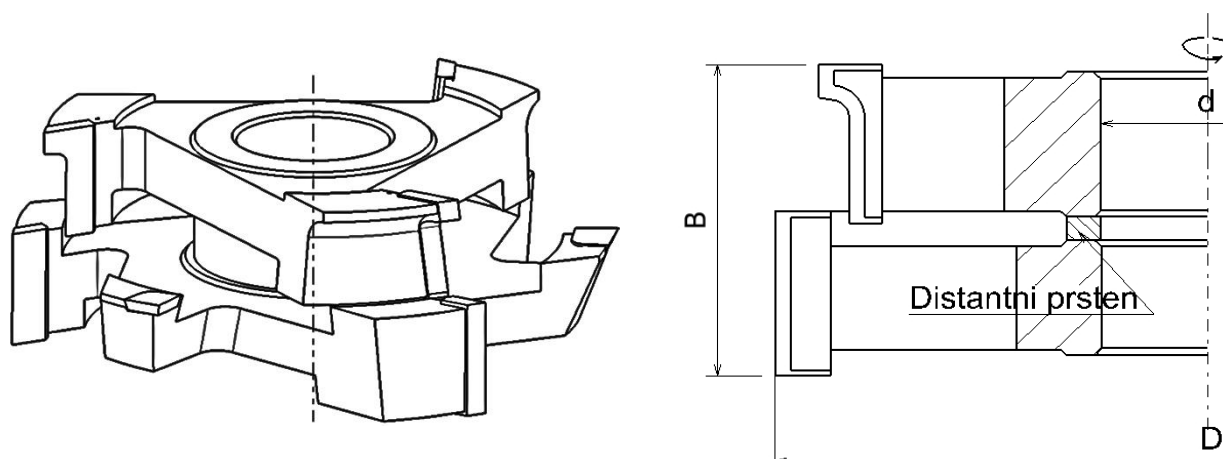
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu štoka vrata. Alat je izradjen u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **GLODALA ZA IZRADU FALC VRATA**

Oznaka alata: **GFV1**

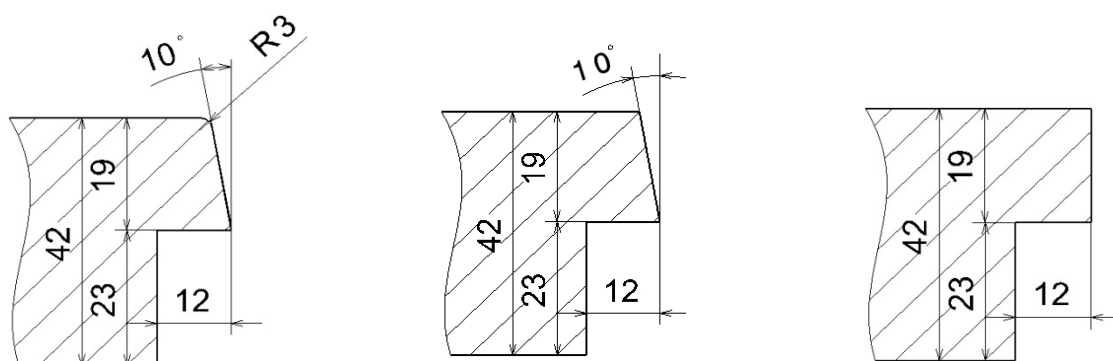
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
140	58	23	30,35,40	-	GFV1- 001

Izradak:



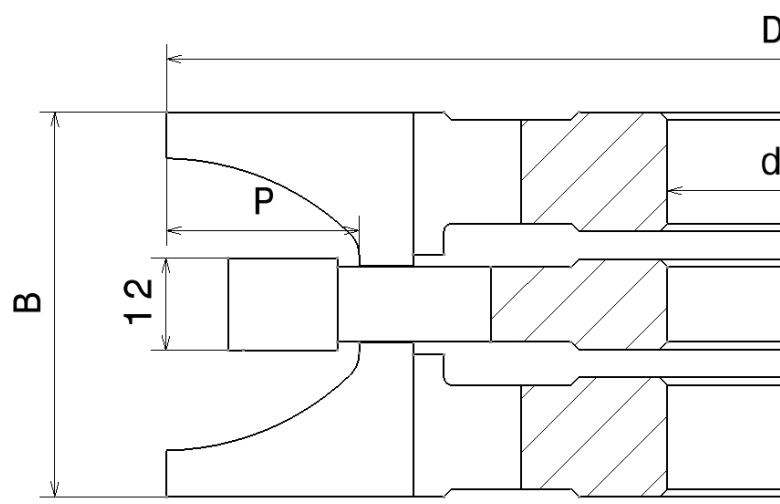
Opis alata:

Set alata namenjen je za izradu falca vrata. Set se sastoji iz dva glodala koji imaju po tri karbidna zuba. Alat je namenjen za debljinu elementa od 42 mm. Moguće je napraviti set prema zahtevu kupca.

Tip alata: **GLODALA PROFIL-KONTRAPROFIL ZA VRATA TIP 1**

Oznaka alata: **GVP1**

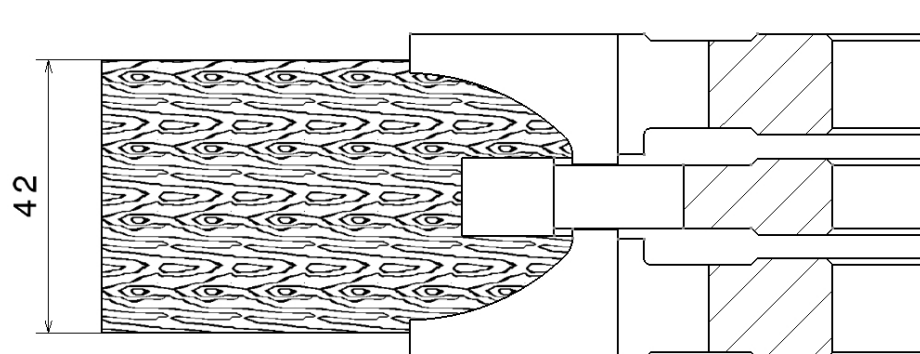
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	50	Z4	30,35,40	25	GVP1

Izradak:



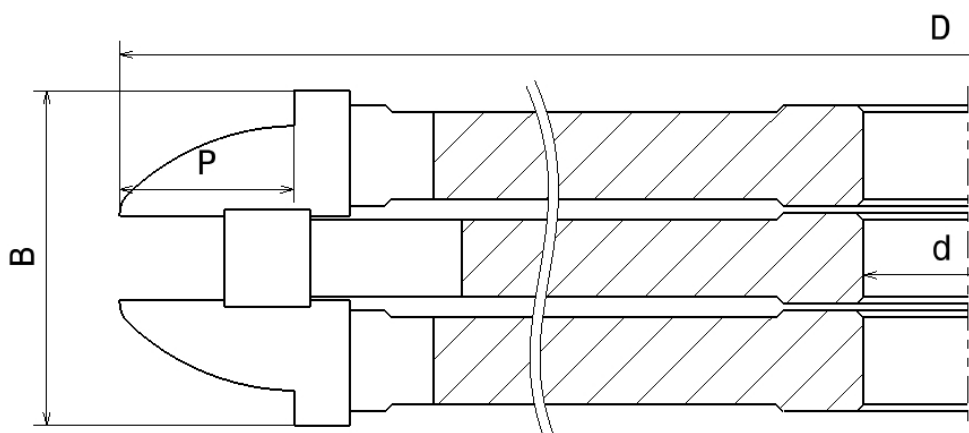
Opis alata:

Set alata namenjen je za izradu profila-kontra profila krila vrata. Set se sastoji iz tri glodala koji imaju po četiri karbidna zuba. Alat je namenjen za debljinu elementa od 42 mm. Moguće je napraviti set prema zahtevu kupca.

Tip alata: **GLODALA PROFIL-KONTRAPROFIL ZA VRATA TIP 2**

Oznaka alata: **GVP2**

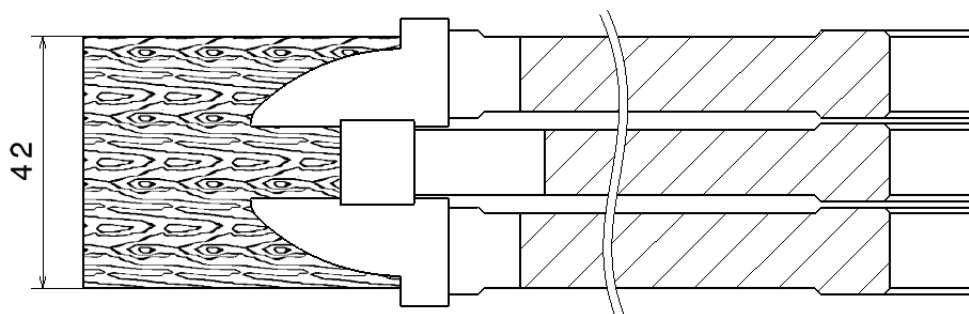
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
320	55	Z3	30,35,40	25	GVP2

Izradak:



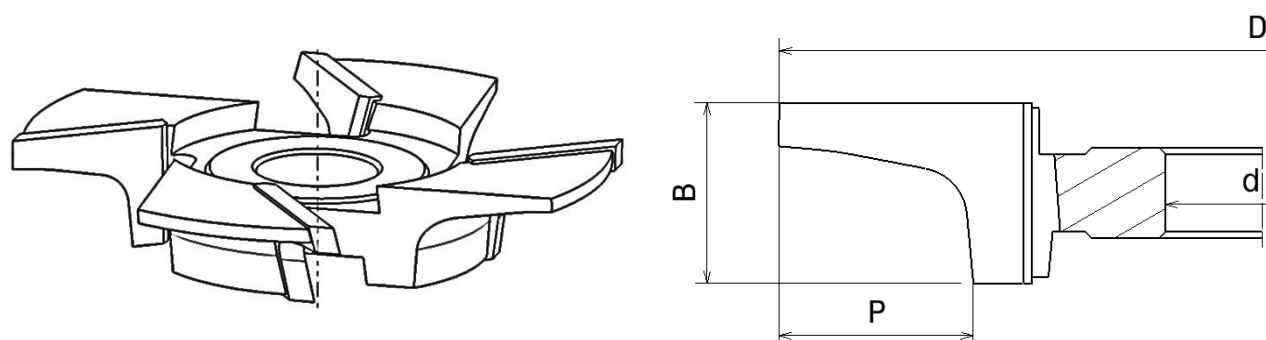
Opis alata:

Set alata namenjen je za izradu profila-kontra profila krila vrata i to za uzdužnu i poprečnu obradu. Set se sastoji iz tri glodala koji imaju po tri karbidna zuba. Alat je namenjen za debljinu elementa od 42 mm. Moguće je napraviti set prema zahtevu kupca.

Tip alata: **GLODALO ZA PERVAJZ LAJSNU TIP 1**

Oznaka alata: **GPL1**

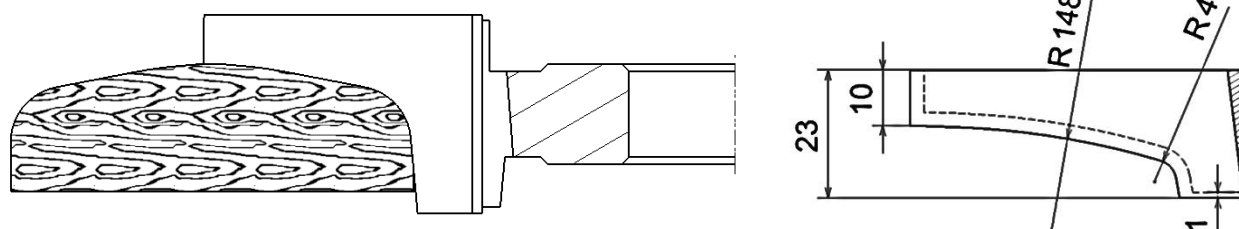
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z, broj pred. p	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	28	Z4	30,35,40	37	GPL1- 001
160	23	Z4	30,35,40	37	GPL1 - 002

Izradak:



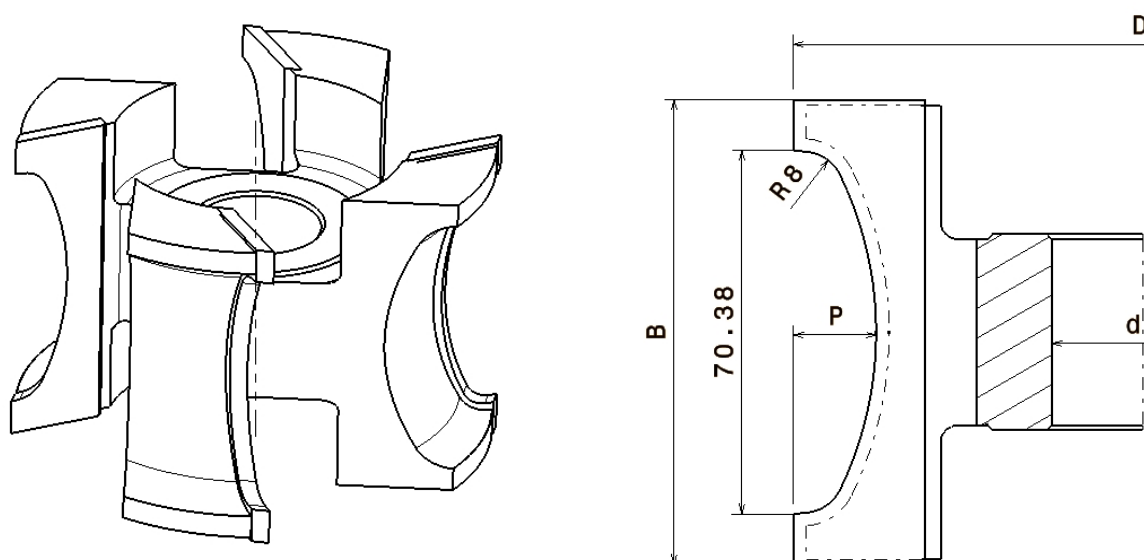
Opis alata:

Alat je namenjen za izradu pervajz lajsne širine 70 mm i to iz dva prolaza. Alat je napravljen u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **GLODALO ZA PERVAJZ LAJSNU TIP 2**

Oznaka alata: **GPL2**

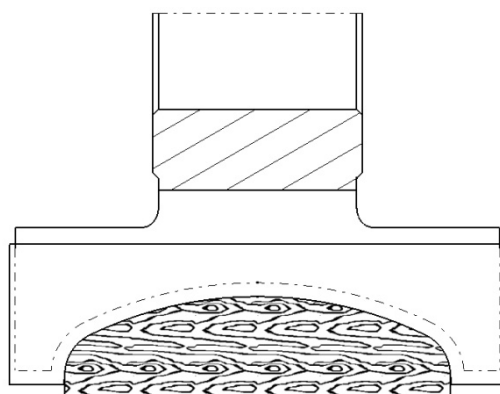
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z, broj pred. p	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
135	90	24	30,35,40	16	GPL2– 001

Izradak:



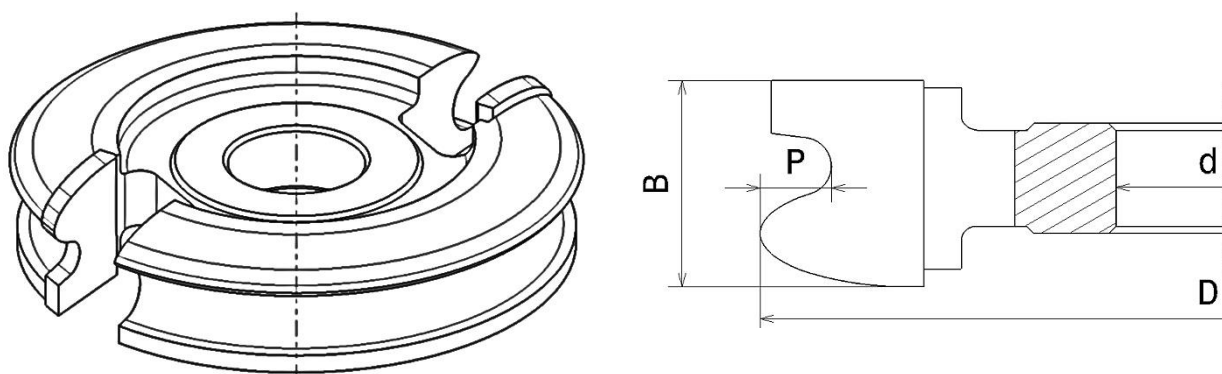
Opis alata:

Alat je namenjen za izradu pervajz lajsne širine 70 mm iz jednog prolaza. Alat je napravljen u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **GLODALO ZA IZRADU RUKOHVATA TIP1**

Oznaka alata: **GRT1**

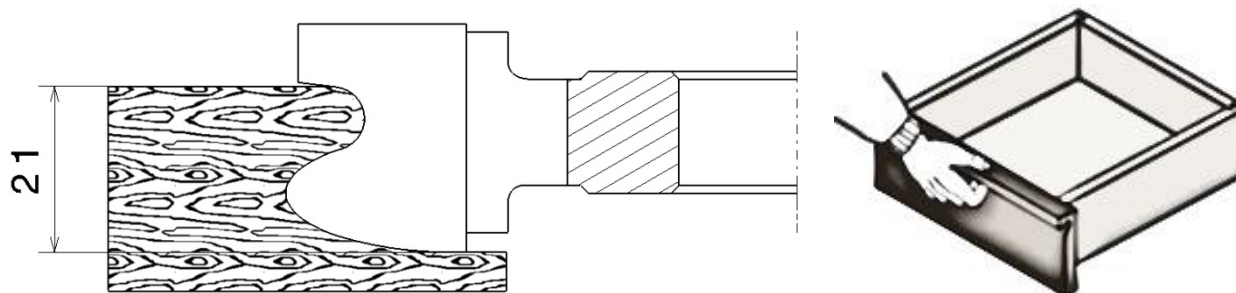
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
130	29	Z2	30,35,40	10	GRT1-001

Izradak:



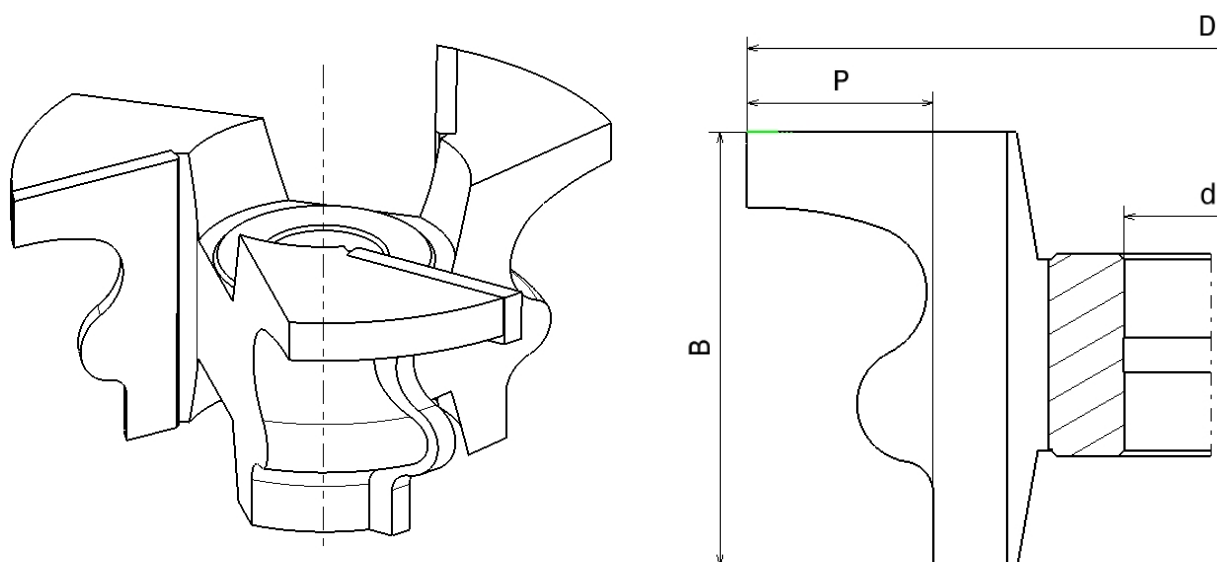
Opis alata:

Glodalo je namenjeno za izradu rukohvata za fioke. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **GLODALO ZA IZRADU RUKOHVATA TIP2**

Oznaka alata: **GRT2**

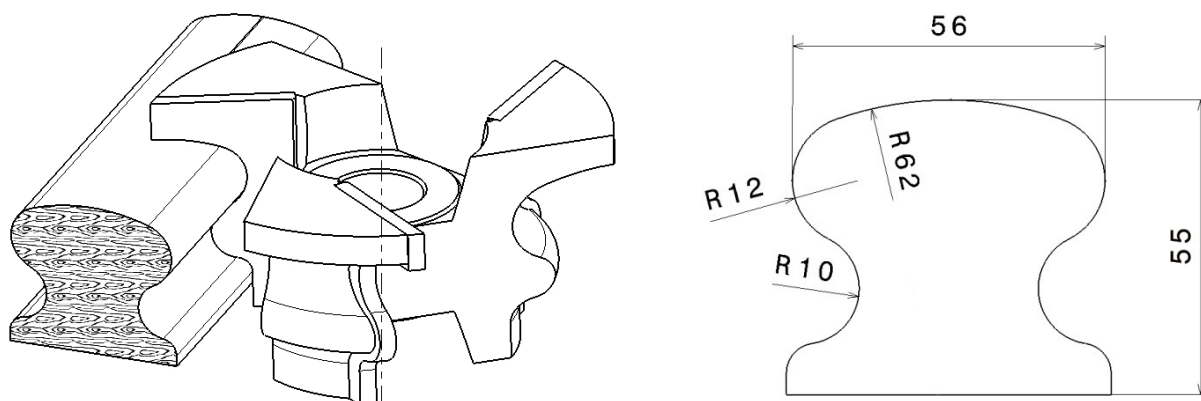
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	75	Z3	30,35	32	GRT2-001

Izradak:



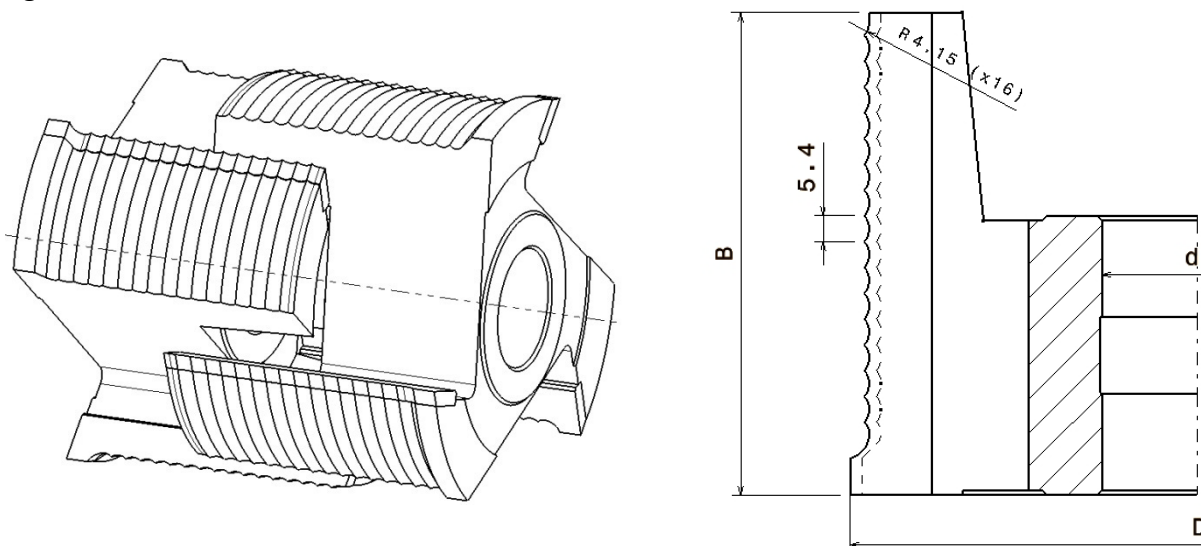
Opis alata:

Glodalo je namenjeno za izradu rukohvata. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **SET GLODALA ZA IZRADU LICA DEKINGA**

Oznaka alata: **GLD1**

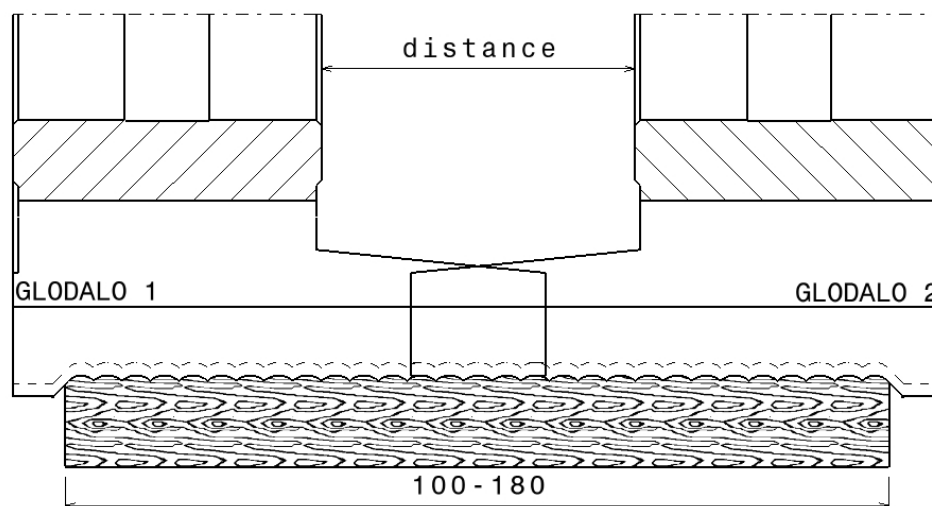
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
145	101	Z3	35, 40	-	GLD1-001

Izradak:



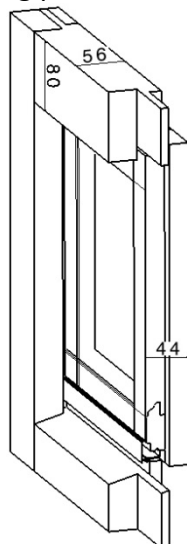
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu lica dekinga. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Set omogućava štelovanje širine elementa od 100 do 180mm. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

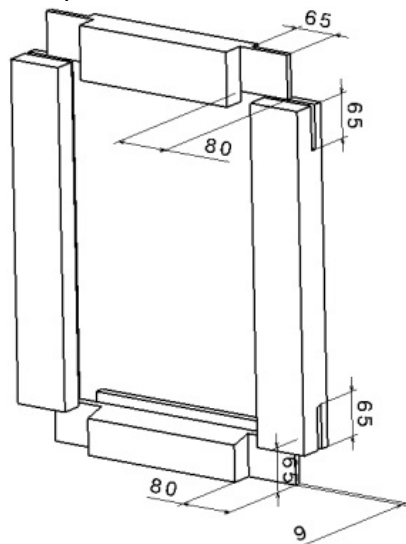
Tip alata: **SET ALATA ZA IZRADU ŠTOKA PROZORA – Donja horizontala štoka muški deo spoja**

Oznaka alata: **DHŠP**

Izgled kompletnog prozora:



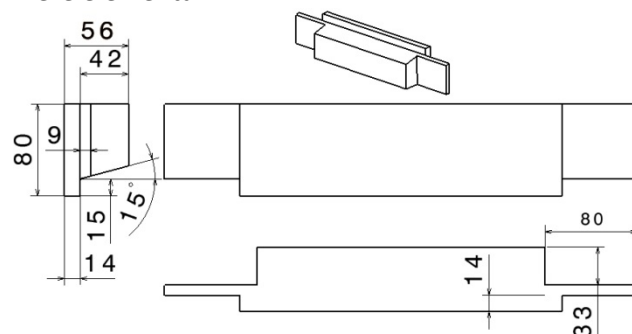
Izgled štoka prozora:



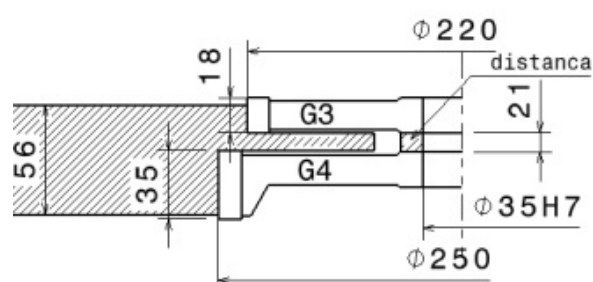
Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
250	prema skici	Z4	35, 40	-	DHŠP-001

Mere elementa:



ALATI ZA MUSKI DEO SPOJA



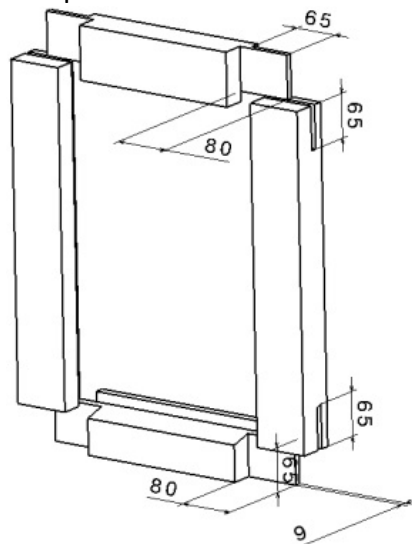
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu muškog dela spoja na donjoj i gornjoj horizontali štoka prozora. U pitanju je muški deo spoja – poprečna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

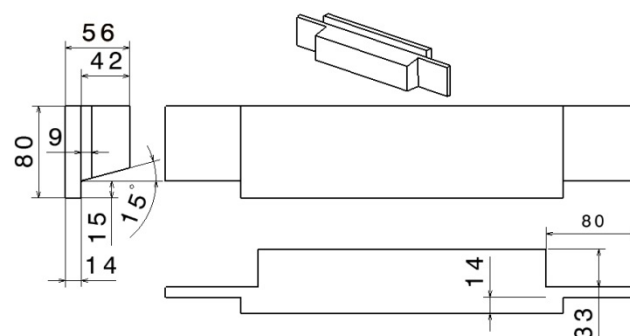
Tip alata: **SET ALATA ZA IZRADU ŠTOKA PROZORA – Okapnica**

Oznaka alata: **DOŠP**

Izgled štoka prozora:



Mere elementa:

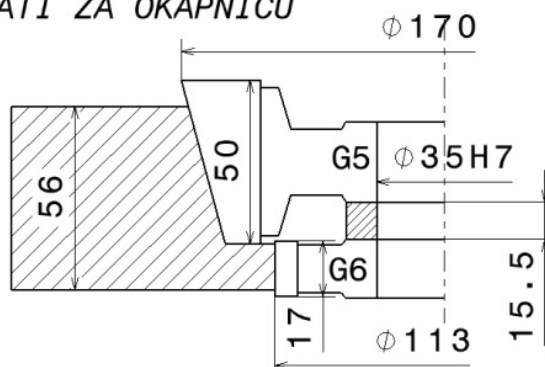


Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
170	prema skici	Z4	35, 40	-	DOŠP-001

Mere alata:

ALATI ZA OKAPNICU



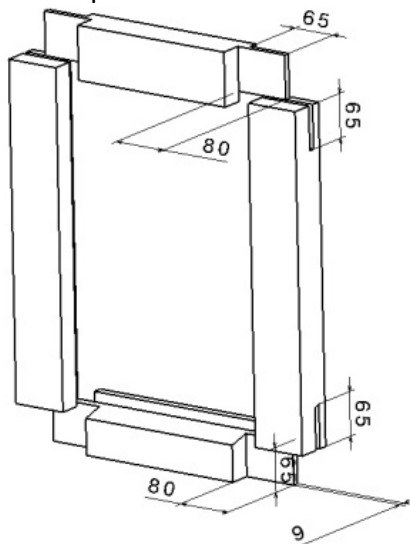
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu okapnice koja se nalazi na donjoj horizontali štoka prozora. U pitanju je uzdužna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

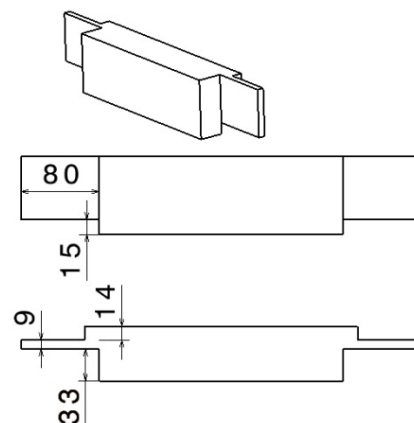
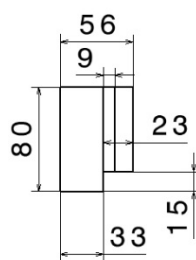
Tip alata: **ALAT ZA IZRADU FALCA NA GORNJOJ HORIZONTALI ŠTOKA PROZORA**

Oznaka alata: **GFŠP**

Izgled štoka prozora:



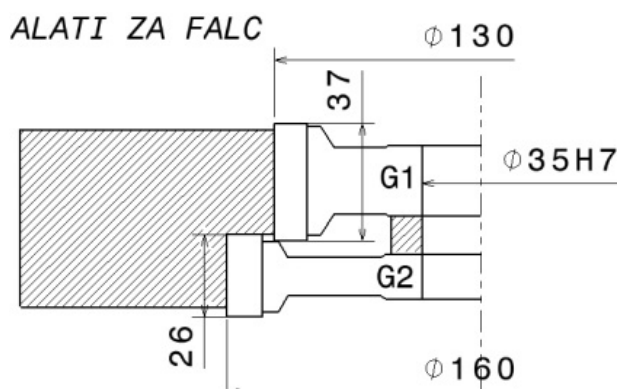
Mere elementa:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	prema skici	Z4	35, 40	-	GFŠP-001

Mere alata:



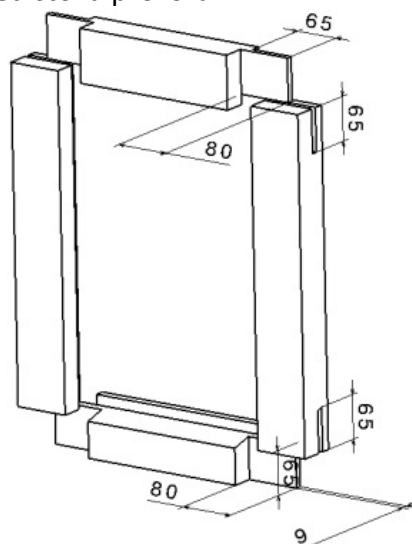
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu falca na gornjoj horizontali štoka prozora i vertikalni štoka prozora. U pitanju je uzdužna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

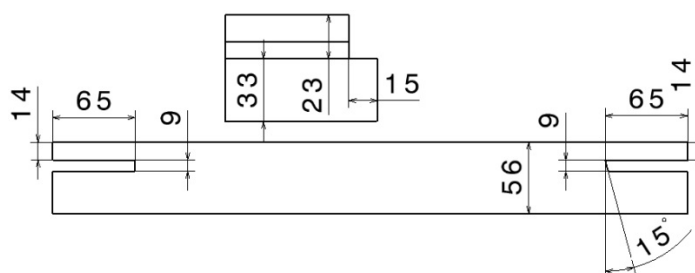
Tip alata: **ALAT ZA IZRADU KANALA NA VERTIKALI ŠTOKA PROZORA**

Oznaka alata: **VKŠP**

Izgled štoka prozora:



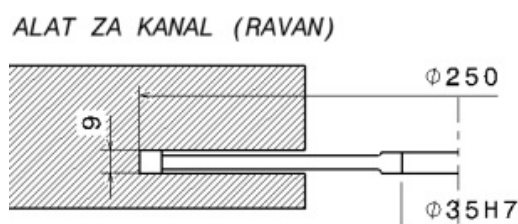
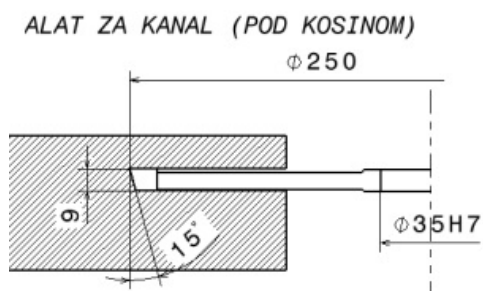
Mere elementa:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
250	prema skici	Z4	35, 40	-	VKŠP-001

Mere alata:



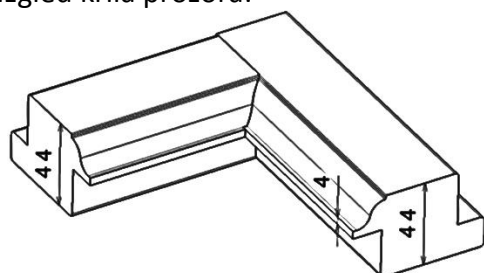
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu kanala na vertikali štoka prozora. U pitanju je poprečna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

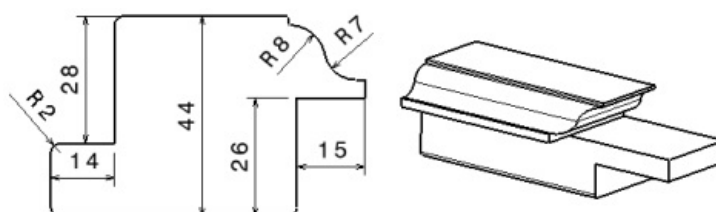
Tip alata: **ALAT ZA IZRADU PROFILA NA HORIZONTALI KRILA PROZORA**

Oznaka alata: **HPKP**

Izgled krila prozora:



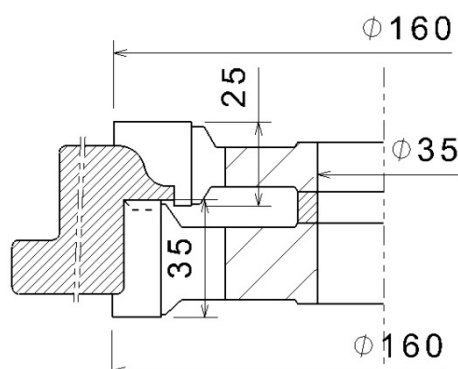
Mere elementa:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	prema skici	Z4	35, 40	-	HPKP-001

Mere alata:



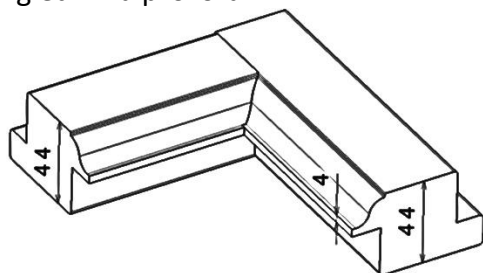
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu profila i falca na krilu prozora. U pitanju je uzdužna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

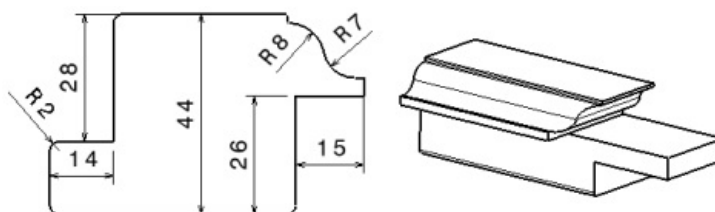
Tip alata: **ALAT ZA IZRADU KONTRA PROFILA NA HORIZONTALI KRILA PROZORA**

Oznaka alata: **HKKP**

Izgled krila prozora:



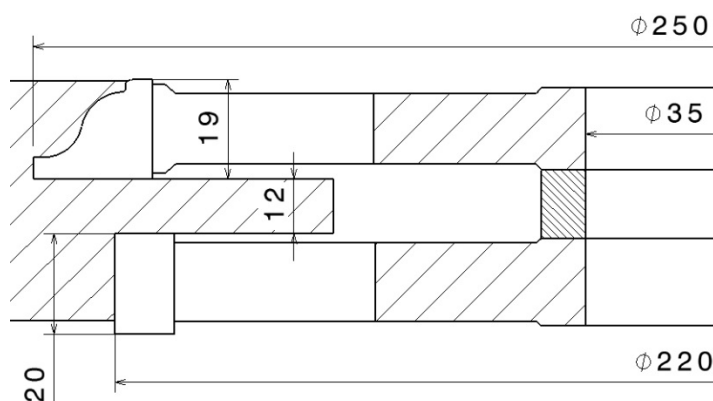
Mere elementa:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
250	prema skici	Z4	35, 40	-	HKKP-001

Mere alata:



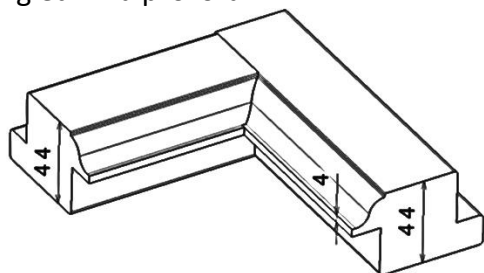
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu kontra profila na krilu prozora. U pitanju je poprečna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

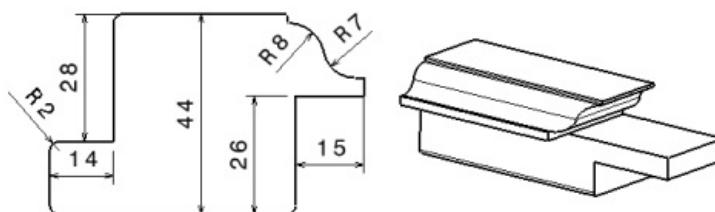
Tip alata: **ALAT ZA IZRADU FALCA NA HORIZONTALI KRILA PROZORA**

Oznaka alata: **HFKP**

Izgled krila prozora:



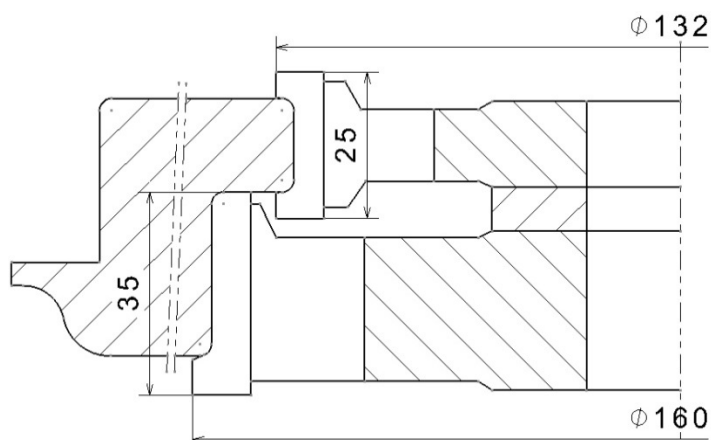
Mere elementa:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
160	prema skici	Z4	35, 40	-	HFKP-001

Mere alata:



Opis alata:

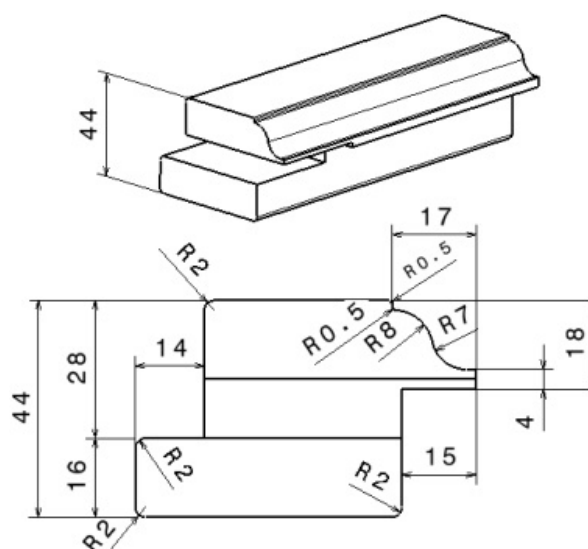
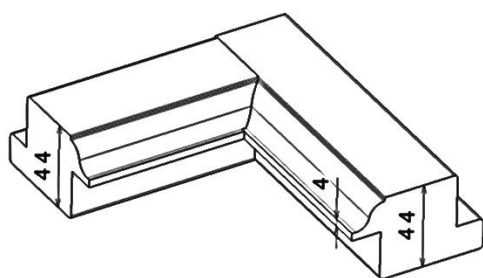
Set alata je namenjen za izradu falca na horizontali krila prozora. U pitanju je uzdužna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **ALAT ZA IZRADU KANALA NA VERTIKALI KRILA PROZORA**

Oznaka alata: **VKKP**

Izgled krila prozora:

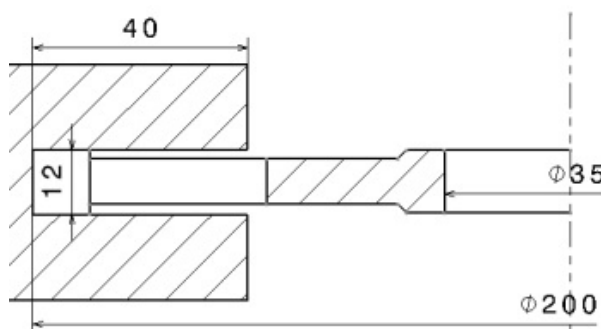
Mere elementa:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
200	12	Z4	35, 40	-	VKKP-001

Mere alata:



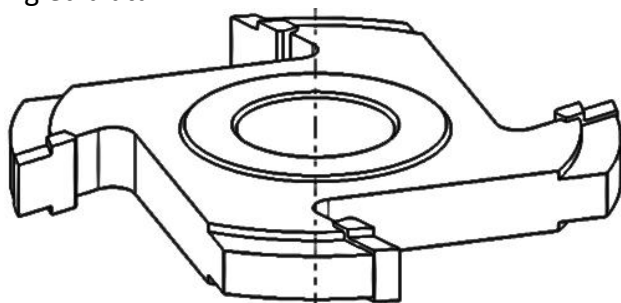
Opis alata:

Set alata je namenjen za izradu falca na vertikali krila prozora. U pitanju je poprečna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

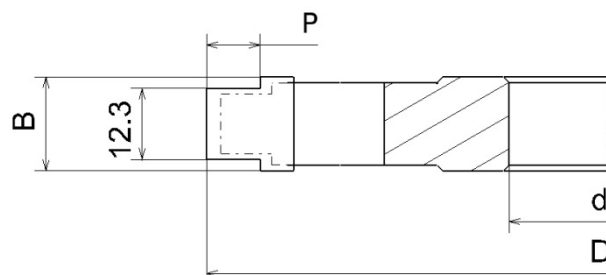
Tip alata: **GLOADALO ZA BOČNI ZATVARAČ**

Oznaka alata: **GBZP**

Izgled alata:



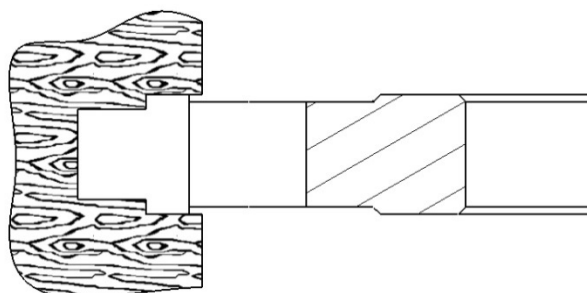
Mere alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
135	16.3	Z4	30,35, 40	9.3	GBZP-001

Mere alata:



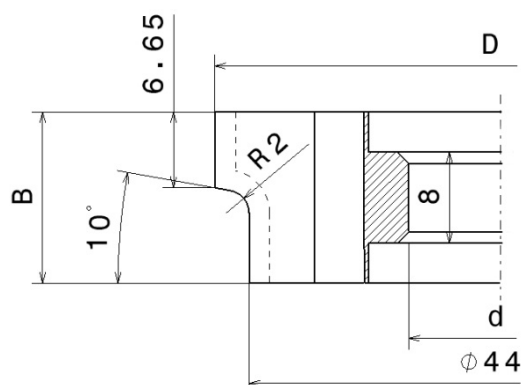
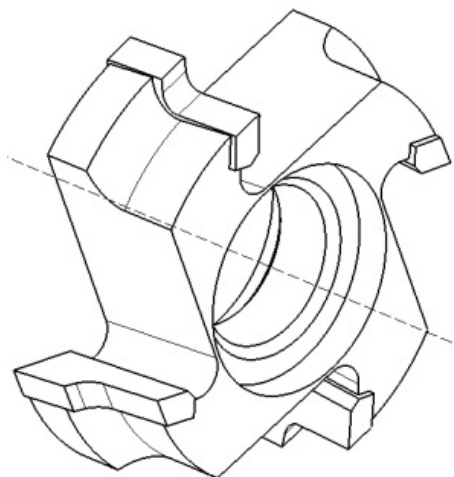
Opis alata:

Alat je namenjen za izradu bočnog zatvarača prozora. U pitanju je uzdužna obrada. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **GLOADALO ZA OBARANJE IVICA (glodalo za kantericu)**

Oznaka alata: **KANT**

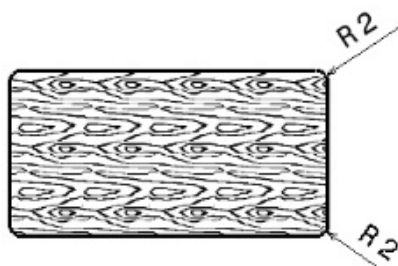
Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
50	20	Z4	16,20	-	KANT-001

Mere alata:



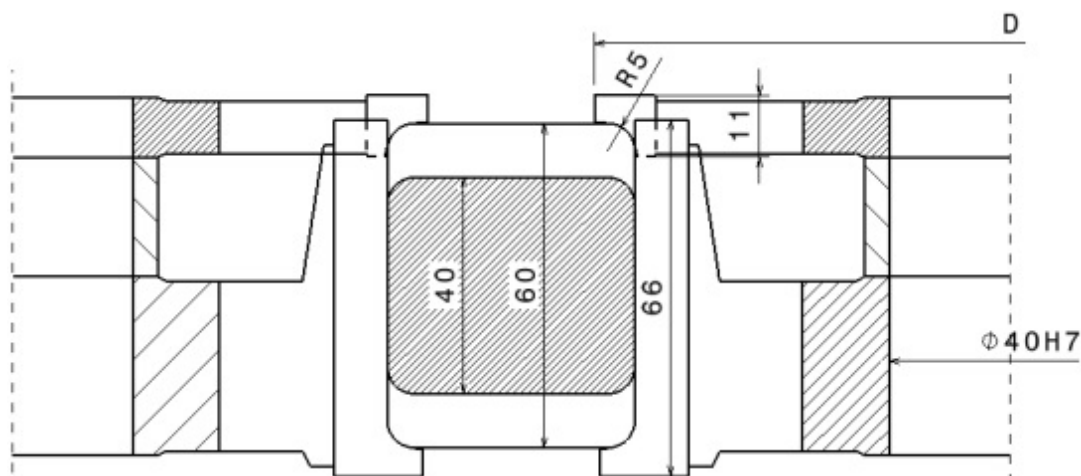
Opis alata:

Alat je namenjen za skidanje viška ABS trake i njeno zaobljavanje. U cenu su uračunata dva glodala. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **SET GLODALA ZA OBARANJE IVICA SA SVE ČETIRI STRANE ELEMENTA (za četvorostranu glodalicu)**

Oznaka alata: **SČOB**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
150	prema slici	Z4	40	-	SČOB-001

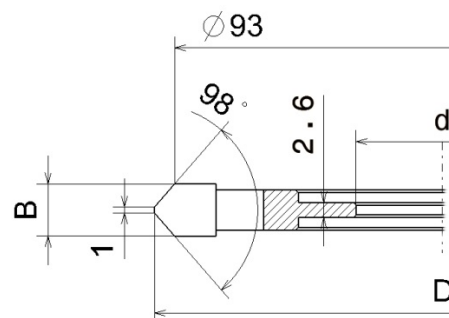
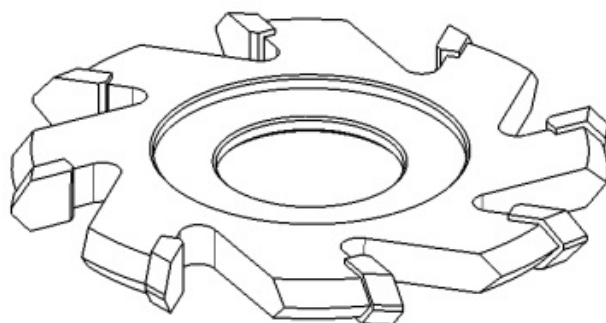
Opis alata:

Set alata namenjen je za obaranje ivica sa sve četiri strane elementa u jednom prolazu. Alat se koristi na četvorostranim glodalicama. Alat omogućava da se šteluje debljina elementa od 40 mm do 60 mm. Set se sastoji iz dva glodala, na jednoj osovini, koji imaju po četiri karbidna zuba. Moguće je napraviti set prema zahtevu kupca.

Tip alata: **GLOADALO ZA SAVIJANJE ALUMINIJUMA**

Oznaka alata: **ALUB**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Širina B [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
100	9	Z8	16,20,30	-	ALUB-001
150	9	Z12	20,30	-	ALUB-002
170	9	Z16	20,30	-	ALUB-003

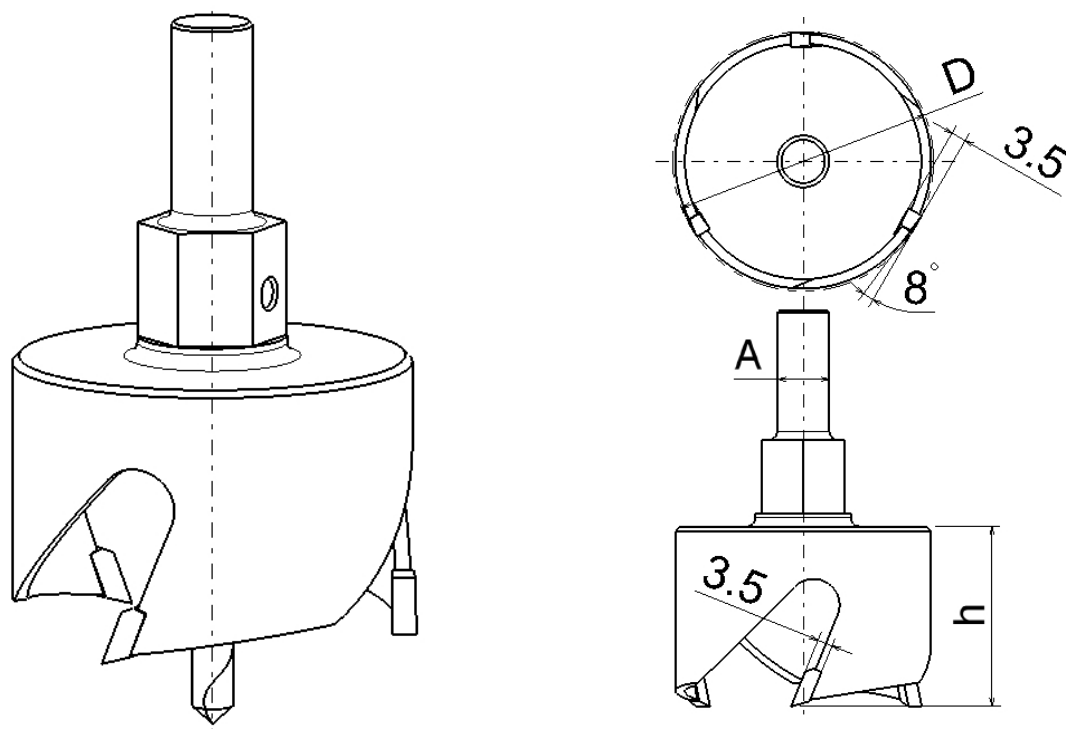
Opis alata:

Alat je namenjen za savijanje aluminijuma-alubonda. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO TIP 1 – BURGIIJA ZA ISECANJE OTVORA**

Oznaka alata: **NGT1**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Visina h [mm]	Broj zuba z	A [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
70	35	Z3	12,OK11	-	NGT1 -001
60	35	Z3	12, OK11	-	NGT1 -002
50	35	Z3	12, OK11	-	NGT1 -003

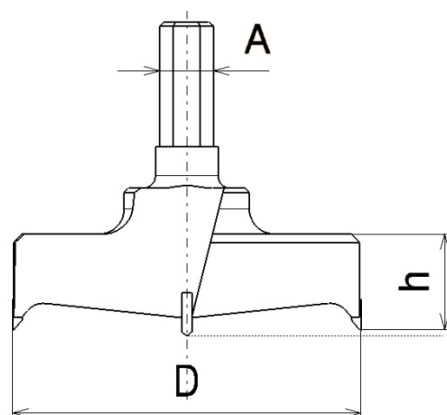
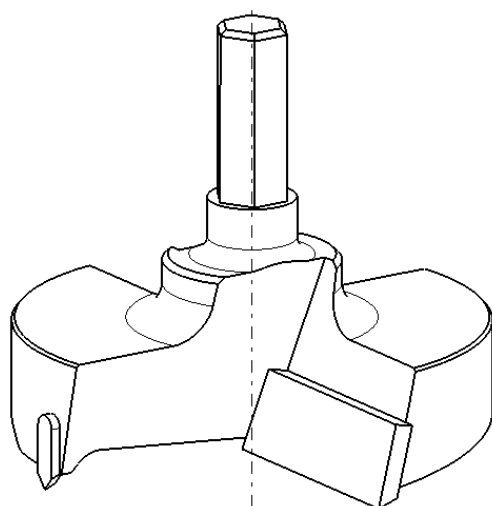
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za isecanje otvora u pločastom materijalu. Burgija se proizvodi u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti burgiju prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO TIP 2 – BURGIIJA ZA IZRADU RUPA**

Oznaka alata: **NGT2**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Visina h [mm]	Broj zuba z	A [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
65	15	Z2P2	12, OK11	-	NGT2 -001
60	15	Z2P2	12, OK11	-	NGT2 -002
50	15	Z2P2	12, OK11	-	NGT2 -003
40	15	Z2P2	12, OK11	-	NGT2-004

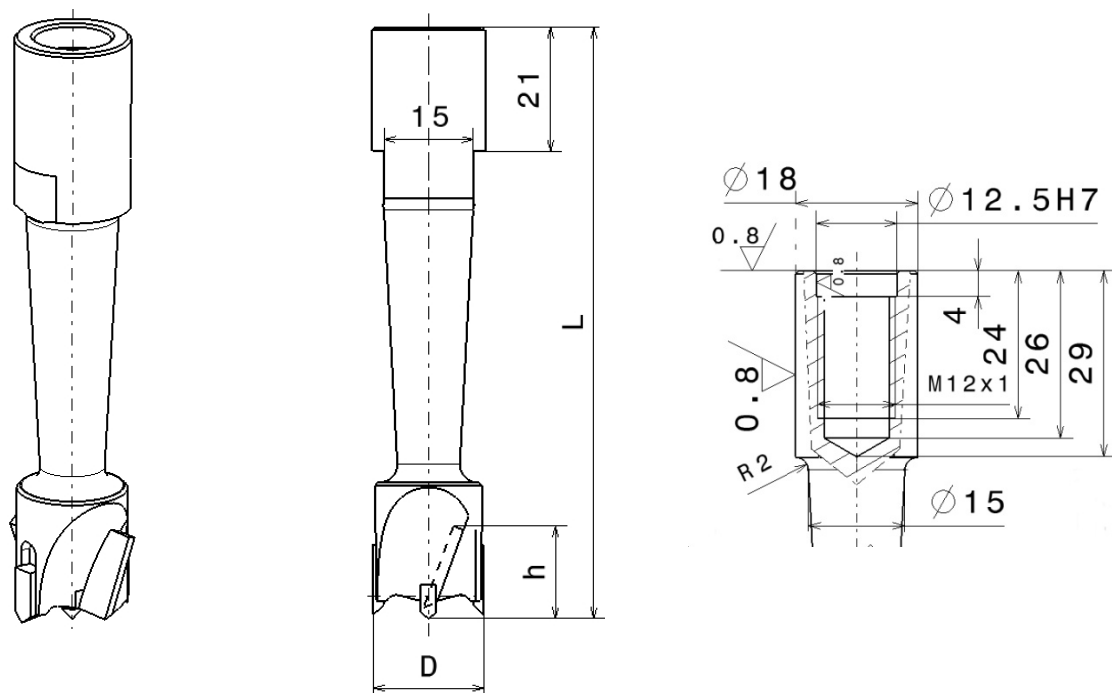
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za bušenje otvora u pločastom materijalu. Burgija se proizvodi u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti burgiju prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO TIP 3 – BURGIIJA VEĆE DUŽINE ZA IZRADU RUPA**

Oznaka alata: **NGT3**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Visina h [mm]	Broj zuba z	A [mm]	Ukupna dužina L [mm]	Šifra alata
25	15	Z2P2	-	100	NGT3 -001
24	15	Z2P2	-	100	NGT3 -002
20	15	Z2P2	-	100	NGT3 -003
18	15	Z2P2	-	100	NGT3-004

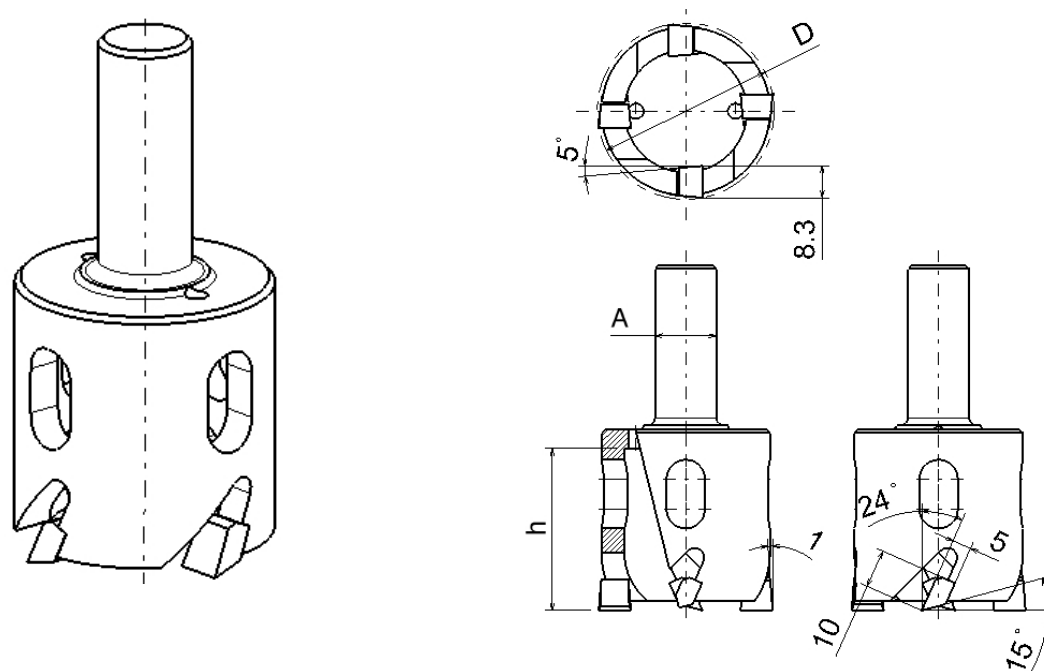
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za bušenje otvora u pločastom materijalu. Burgija se proizvodi u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti burgiju prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO TIP 4 – BURGIIJA ZA IZRADU ČEPOVA**

Oznaka alata: **NGT4**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Visina h [mm]	Broj zuba z	A [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
50/35	40	Z2P2	12	-	NGT4 - 001
45/30	40	Z2P2	12	-	NGT4 - 002
40/25	40	Z2P2	12	-	NGT4 - 003

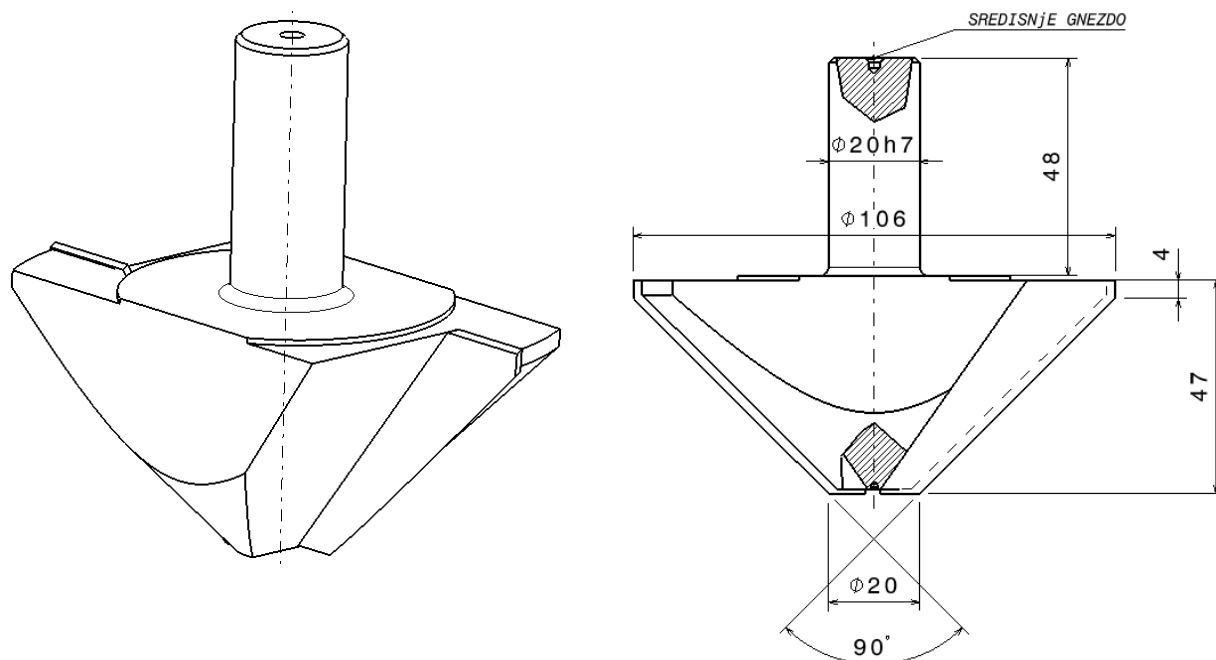
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za izradu čepova. Burgija se proizvodi u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti burgiju prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO ZA CNC – OBARANJE IVICE 45°**

Oznaka alata: **GCNC**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Visina h [mm]	Broj zuba z	A [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
106	47	22	20,25	-	GCNC -001

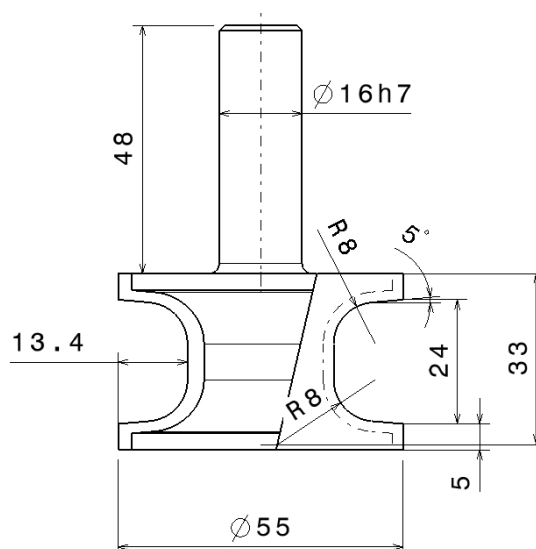
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za obaranje ivice na pločastom materijalu. Nadstolno glodalo se proizvodi u varijanti sa lemljenim karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO ZA CNC – OBOSTRANO OBARANJE IVICE**

Oznaka alata: **NGCO**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Visina h [mm]	Broj zuba z	A [mm]	Dubina profila P [mm]	Šifra alata
55	33	Z2	16	13.4	NGCO -001

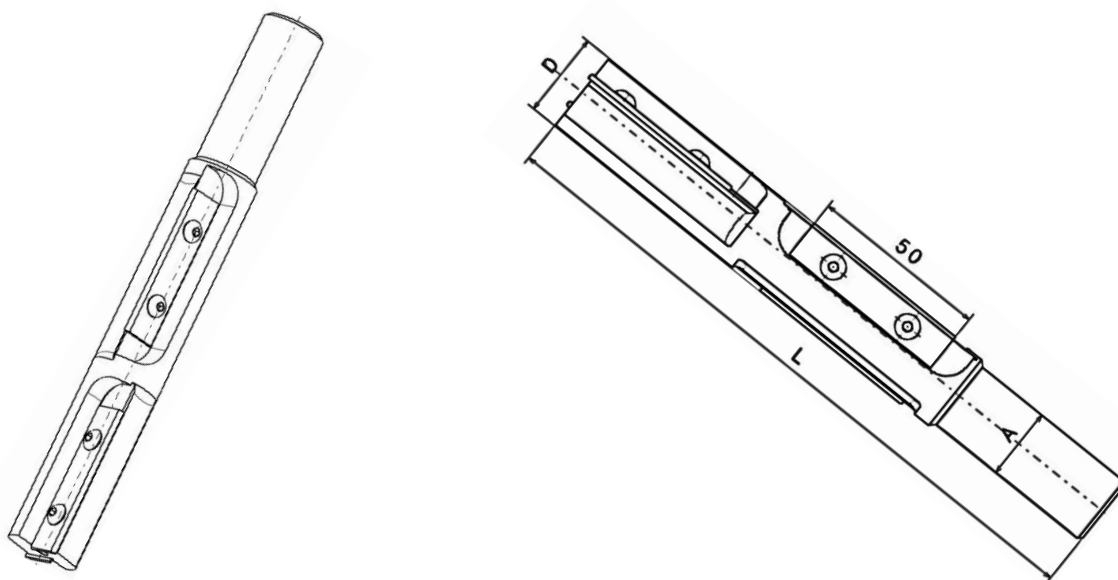
Opis alata:

Alat omogućava kompletnu obradu bočne strane pločastog materijala prema profilu koji je dat na slici. Alat je napravljen u varijanti sa karbidnim pločicama. Moguće je napraviti alat prema obliku i merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO ZA CNC SA IZMENJIVIM KARBIDNIM PLOČICAMA**

Oznaka alata: **CNC1**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Mere pločice [mm]	Broj zuba z	A [mm]	Ukupna dužina L [mm]	Šifra alata
25	50x12x1.5	Z2	20	185	CNC1- 001

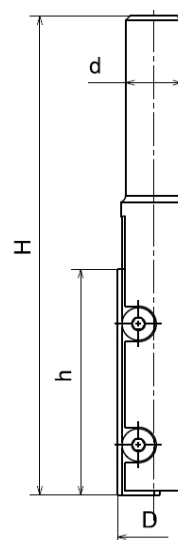
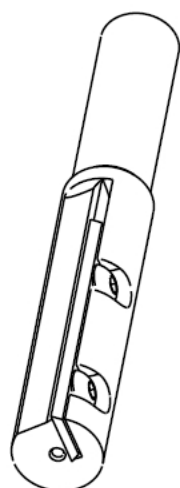
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za obradu pločastih materijala. Konstrukcija alata omogućava da se menja smer glodala (levi i desni). Alat je napravljen u varijanti sa izmenjivim karbidnim pločicama sa merama 50x12x1.5. Moguće je napraviti alat prema merama koje zahteva kupac.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO SA IZMENJIVIM KARBIDNIM PLOČICAMA TIP1**

Oznaka alata: **GIP1**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Mere pločice h [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Ukupna dužina H [mm]	Šifra alata
19	50x12x1.5	Z1	12	103	GIP1-001
19	40x12x1.5	Z1	12	93	GIP1-002
19	30x12x1.5	Z1	12	83	GIP1-003

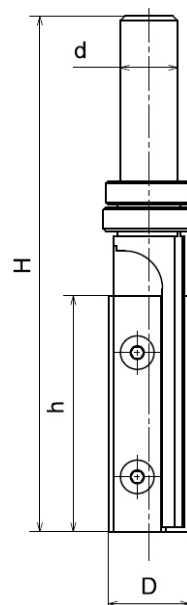
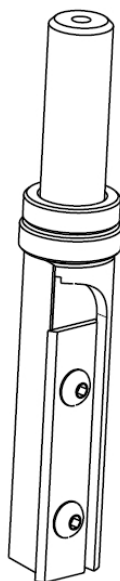
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za obradu pločastih materijala. Alat je napravljen u varijanti sa izmenjivim karbidnim pločicama.

Tip alata: **KOPIRNO NADSTOLNO GLODALO SA IZMENJIVIM KARBIDNIM PLOČICAMA TIP2**

Oznaka alata: **GIP2**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Mere pločice h [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Ukupna dužina H [mm]	Šifra alata
19	50x12x1.5	Z2	12	105	GIP2-001
19	40x12x1.5	Z2	12	95	GIP2-002
19	30x12x1.5	Z2	12	85	GIP2-003

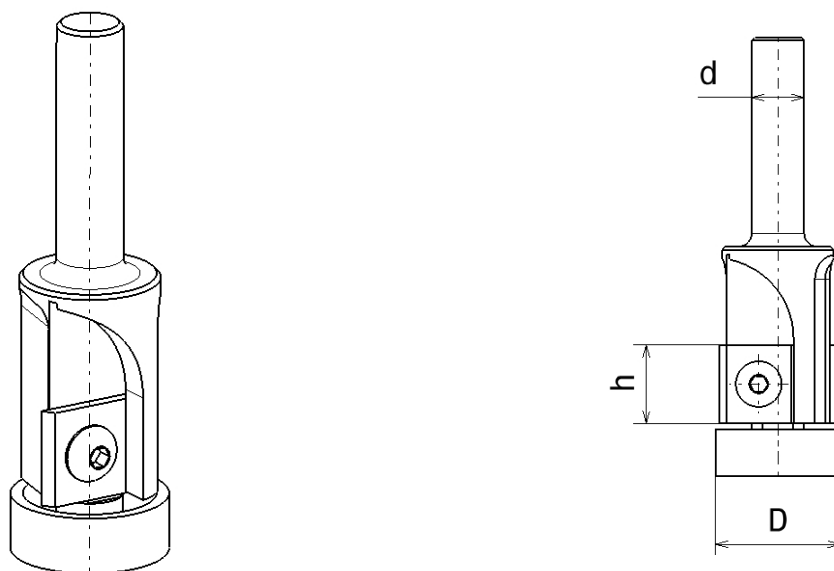
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za obradu pločastih materijala. Alat je napravljen u varijanti sa izmenjivim karbidnim pločicama. Ležaj se nalazi na prihvatu.

Tip alata: **KOPIRNO NADSTOLNO GLODALO SA IZMENJIVIM KARBIDNIM PLOČICAMA TIP3**

Oznaka alata: **GIP3**

Izgled alata:



Mere alata:

Prečnik D [mm]	Mere pločice h [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Ukupna dužina H [mm]	Šifra alata
19	50x12x1.5	Z2	12	105	GIP3-001
19	40x12x1.5	Z2	12	95	GIP3-002
19	30x12x1.5	Z2	12	85	GIP3-003
19	30x12x1.5	Z2	8	60	GIP3-004

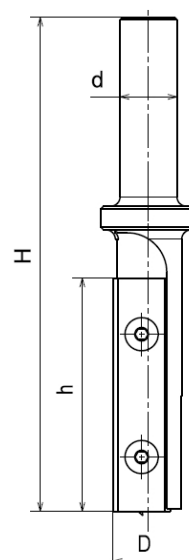
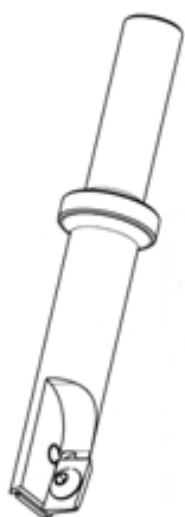
Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za obradu pločastih materijala. Alat je napravljen u varijanti sa izmenjivim karbidnim pločicama. Ležaj se nalazi ispod sečiva.

Tip alata: **NADSTOLNO GLODALO SA IZMENJIVIM KARBIDNIM PLOČICAMA TIP4**

Oznaka alata: **GIP4**

Izgled alata:



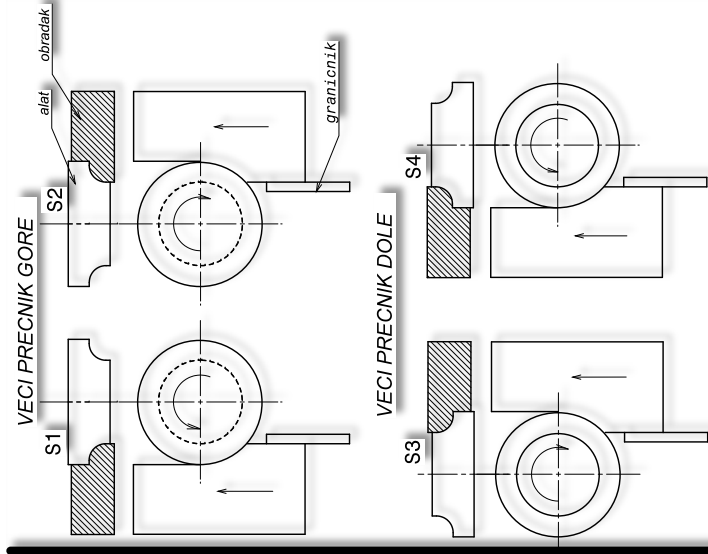
Mere alata:

Prečnik D [mm]	Mere pločice h [mm]	Broj zuba z	d [mm]	Ukupna dužina H [mm]	Šifra alata
16	30x12x1.5	Z1P1	12	85	GIP4-001
18	40x12x1.5	Z2P1	12	95	GIP4-002
18	30x12x1.5	Z2P1	20	85	GIP4-003
20	50x12x1.5	Z2P1	20	105	GIP4-004
20	40x12x1.5	Z2P1	20	95	GIP4-005
20	30x12x1.5	Z2P1	20	85	GIP4-006

Opis alata:

Nadstolno glodalo je namenjeno za obradu pločastih materijala. Alat je napravljen u varijanti sa izmenjivim karbidnim pločicama. Postoji poprečna rezna ivica (7.6x12x1.5) što omogućava zahvat bušenja.

DEFINISANJE SMERA KRETANJA ALATA:



VRSTA DRVETA I VID REZANJA:

- Meko drvo (uzdužno, tangencijalno, poprečno)
- Tvrd drvo (uzdužno, tangencijalno, poprečno)
- MDF, lverica, Panel ploča.....

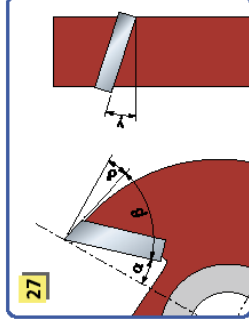
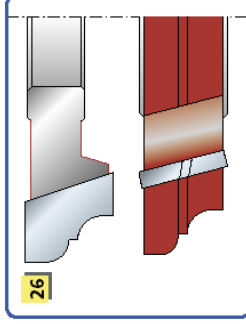
TIP PLOČICE:

1. TM (HM ili WIDIA), H10---H20---H30,
2. HSS,
3. Izmenjive pločice,
4. DIJAMANT (PCD)

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE ALATA

Obrazac za poručivanje alata prema zahtevu kupca

GEOMETRIJA REZNOG DELA ALATA:

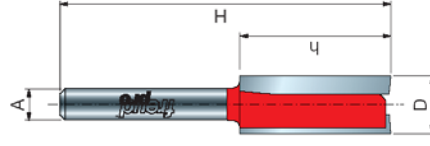


GRUDNI UGAO =

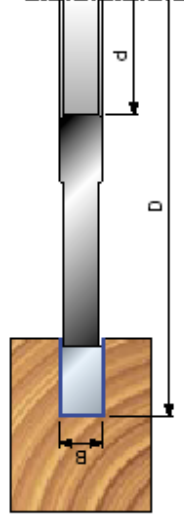
LEDJINI UGAO =

GRUDNO-AKSIJANI UGAO =

Karakteristike Nadstolnog glodala:



KARAKTERISTIKE GLODALA:



Prečnik glodala,..... D= ____ [mm]

Širina glodala,.....B= ____ [mm]

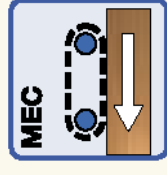
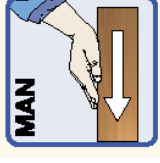
Prečnik otvora,..... d= ____ [mm]

Broj zuba,.....z=

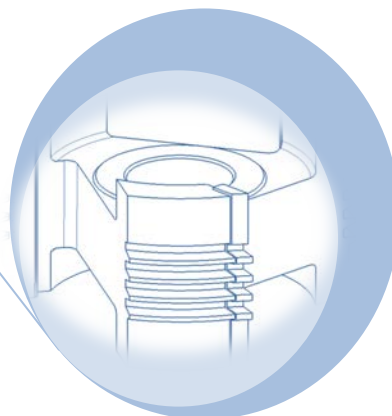
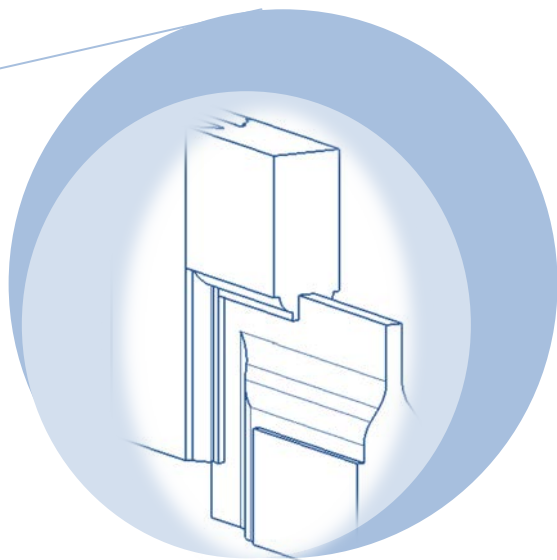
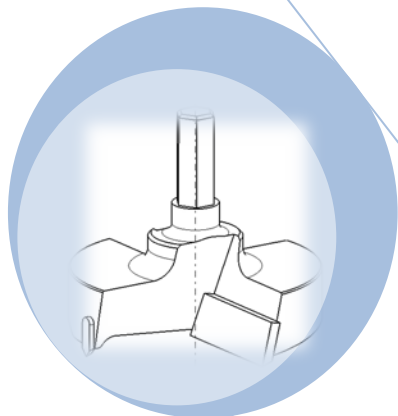
Broj predrezača,.....p=

Broj obrtaja,.....n= ____ o/min

Položaj predrezača: jednostran ili obostran



NAPOMENA:



GATECH DOO

Duće vac 15 · Umka (Beograd) · R.Srbija
E-mail: info@gatech.rs – www.gatech.rs
Tel. +381 11 36 93 080; +381 11 802 7070

